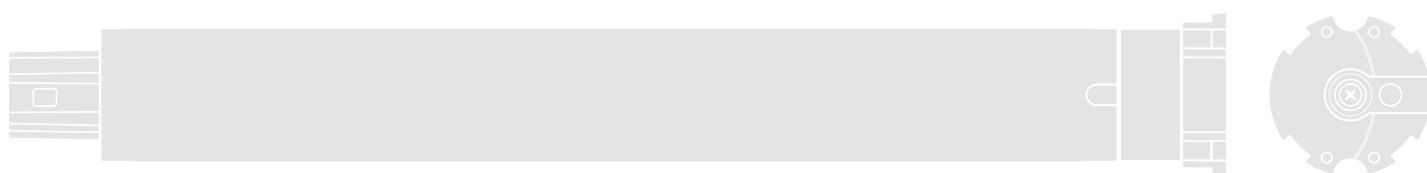


RMEKIT AXS 3017

CE



Moteur tubulaire

FR - Instructions et avertissements pour l'installation et l'utilisation

EN - Instructions and warnings for installation and use

IT - Istruzioni ed avvertenze per l'installazione e l'uso

Your
Smart
Nice Home

— PHASE 1 —

1.1 - OPÉRER EN CONDITIONS DE SÉCURITÉ !

Ce manuel contient des instructions et des recommandations importantes pour la sécurité des personnes.

Une installation incorrecte peut causer de graves blessures aux personnes qui effectuent le travail et à celles qui utiliseront l'installation. Pour cette raison, au cours de l'installation, il est important de suivre attentivement toutes les instructions figurant dans cette notice.

En particulier, si c'est la première fois que vous vous apprêtez à réaliser un automatisme pour volets roulants, vous devez lire attentivement toutes les parties du manuel, en prenant tout le temps nécessaire, avant de commencer le travail.

De plus, durant la lecture, gardez à portée de la main les différents composants du kit, afin de pouvoir essayer et vérifier ce que vous êtes en train de lire (à part ce qui concerne les opérations de programmation). En cas de doutes, demander des éclaircissements au Service Assistance Nice.

Compte tenu des situations de risque qui peuvent se vérifier durant les phases d'installation et d'utilisation du produit, il faut l'installer en respectant les lois, les normes, les règlements locaux et les recommandations qui suivent.

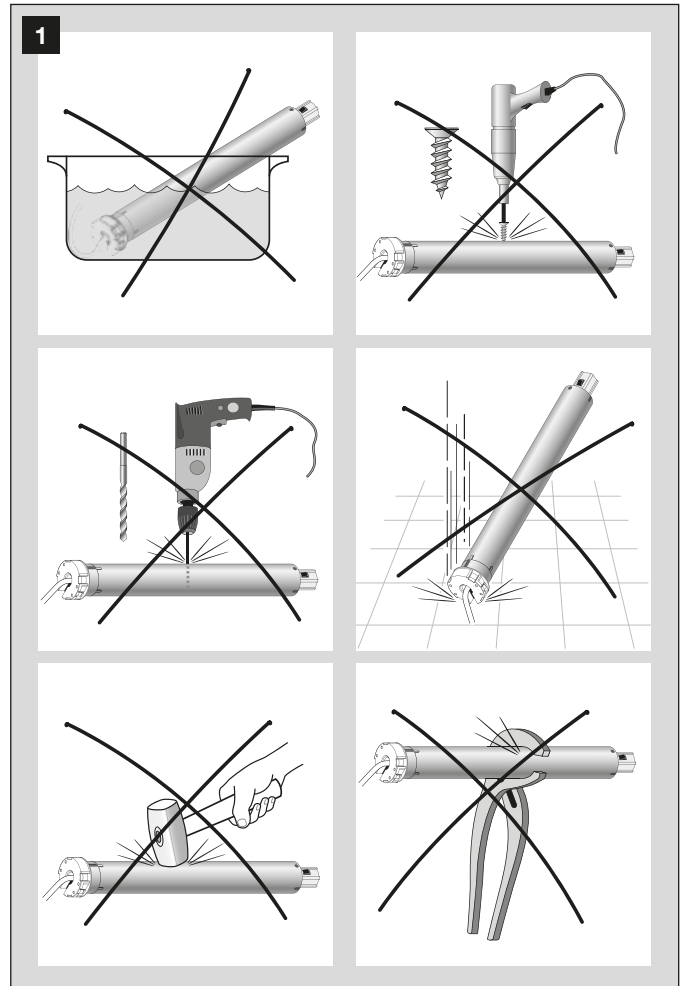
1.2 - RECOMMANDATIONS POUR L'INSTALLATION

- Avant de commencer l'installation, vérifier si ce modèle spécifique de moteur est adapté pour l'automatisation du volet (voir PHASE 3). S'il se révèle inadapté, NE PAS procéder à l'installation.
- Le moteur tubulaire peut être installé exclusivement en le montant à l'intérieur d'un tube d'enroulement en tôle métallique, de section octogonale, avec diamètre du cercle inscrit de 60 mm et une épaisseur de la tôle comprise entre 0,6 et 1 mm (voir PHASE 3). **Toute autre utilisation doit être considérée comme impropre et interdite ! Le producteur ne répond pas des dommages résultant d'une utilisation impropre du produit, différente de ce qui est prévu dans cette notice.**
- Tous les travaux relatifs à la préparation initiale, à la pose des câbles électriques, au montage des dispositifs de l'automatisme et à leur connexion électrique, **à l'exclusion du branchement de l'installation à la ligne électrique fixe**, peuvent être effectués également par du personnel qui n'est pas particulièrement qualifié, à condition de respecter scrupuleusement et dans l'ordre indiqué, toutes les instructions données dans cette notice.
- **La connexion de l'installation à la ligne électrique doit être effectuée par un électricien qualifié**, dans le respect de ces instructions (voir PHASE 5) et des normes de sécurité en vigueur dans le pays d'installation.
- Toutes les opérations d'installation ou de maintenance doivent être effectuées avec l'automatisme déconnecté de l'alimentation électrique. Si le dispositif de déconnexion n'est pas visible de l'endroit où se trouve le volet roulant, avant de commencer le travail, il faut attacher sur le dispositif de déconnexion un panneau avec les mots « ATTENTION ! MAINTENANCE EN COURS ».
- Avant de commencer les opérations d'installation, éloigner tous les câbles électriques qui ne sont pas nécessaires pour le travail ; de plus, désactiver tous les mécanismes qui ne sont pas nécessaires au fonctionnement motorisé du volet roulant.
- Si le moteur tubulaire est installé à une hauteur inférieure à 2,5 m du sol (ou d'une autre surface d'appui), il faut protéger les parties en mouvement de l'automatisme pour empêcher un facile accès. Il faut garantir dans tous les cas l'accès au moteur pour une éventuelle intervention de maintenance.
- Au cours de l'installation, traiter le moteur tubulaire avec précaution en évitant les écrasements, les chocs, les chutes ou le contact avec des liquides de n'importe quelle nature (fig. 1). Ne pas percer ni appliquer de vis tout le long du tube qui contient le moteur. Ne pas mettre le moteur tubulaire à proximité de fortes sources de chaleur ni l'exposer à des flammes. Toutes ces actions peuvent l'endommager et causer des problèmes de fonctionnement ou des situations de danger. Si cela se produit, suspendre immédiatement l'installation et s'adresser au Service d'assistance technique.
- Durant l'installation, il ne faut appliquer aucune vis sur la partie de tube d'enroulement occupée à l'intérieur par le moteur tubulaire. Ces vis pourraient endommager le moteur.

- Le câble d'alimentation de l'appareil ne peut pas être remplacé. Si le câble est endommagé, l'appareil doit être mis au rebut.
- Le câble d'alimentation du moteur est en PVC et spécialement conçu pour un usage en intérieur. En cas d'usage à l'extérieur, protéger le câble sur toute sa longueur en l'introduisant dans une goulotte de protection pour câbles électriques.
- Durant l'installation, manipuler avec soin le câble d'alimentation du moteur tubulaire. L'endommagement du câble peut représenter une source de danger.
- Durant l'installation ou la programmation du moteur tubulaire, maintenir les personnes à distance du volet roulant quand il est en mouvement.

1.3 - RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION

- Le produit n'est pas destiné à être utilisé par des personnes (enfants compris) aux capacités physiques, sensorielles ou mentales réduites, ou manquant d'expérience ou de connaissances.
- Ne pas permettre aux enfants de jouer avec les dispositifs de commande.
- Contrôler fréquemment l'automatisme pour déceler les éventuels signes d'usure, de détérioration ou de déséquilibre. Interrompre immédiatement l'utilisation si une opération de maintenance est nécessaire.
- Contrôler l'automatisme durant l'exécution du mouvement et faire en sorte que personne ne puisse s'approcher au volet roulant, jusqu'à la fin de la manœuvre.
- Ne pas commander l'automatisme si sont présentes à proximité des personnes qui effectuent des travaux tels que le nettoyage des vitres; **débrancher l'alimentation électrique avant de faire exécuter ces travaux.**
- Les matériaux d'emballage du kit doivent être mis au rebut dans le plein respect des normes locales en vigueur.
- Conserver avec soin cette notice pour faciliter les éventuelles interventions futures de programmation et de maintenance du produit.



— PHASE 2 —

2.1 - DESCRIPTION DU PRODUIT ET APPLICATION

Ce kit est composé d'un moteur tubulaire et de divers composants, tous destinés exclusivement à l'automatisation d'un volet roulant. **Toute autre utilisation est interdite ! Le constructeur ne répond pas des dommages résultant d'une utilisation impropre du produit, différente de celle prévue dans le présent manuel.**

Le moteur tubulaire est formé principalement d'une partie « moteur », d'une logique électronique intégré qui alimente le moteur et contrôle l'exécution des manœuvres.

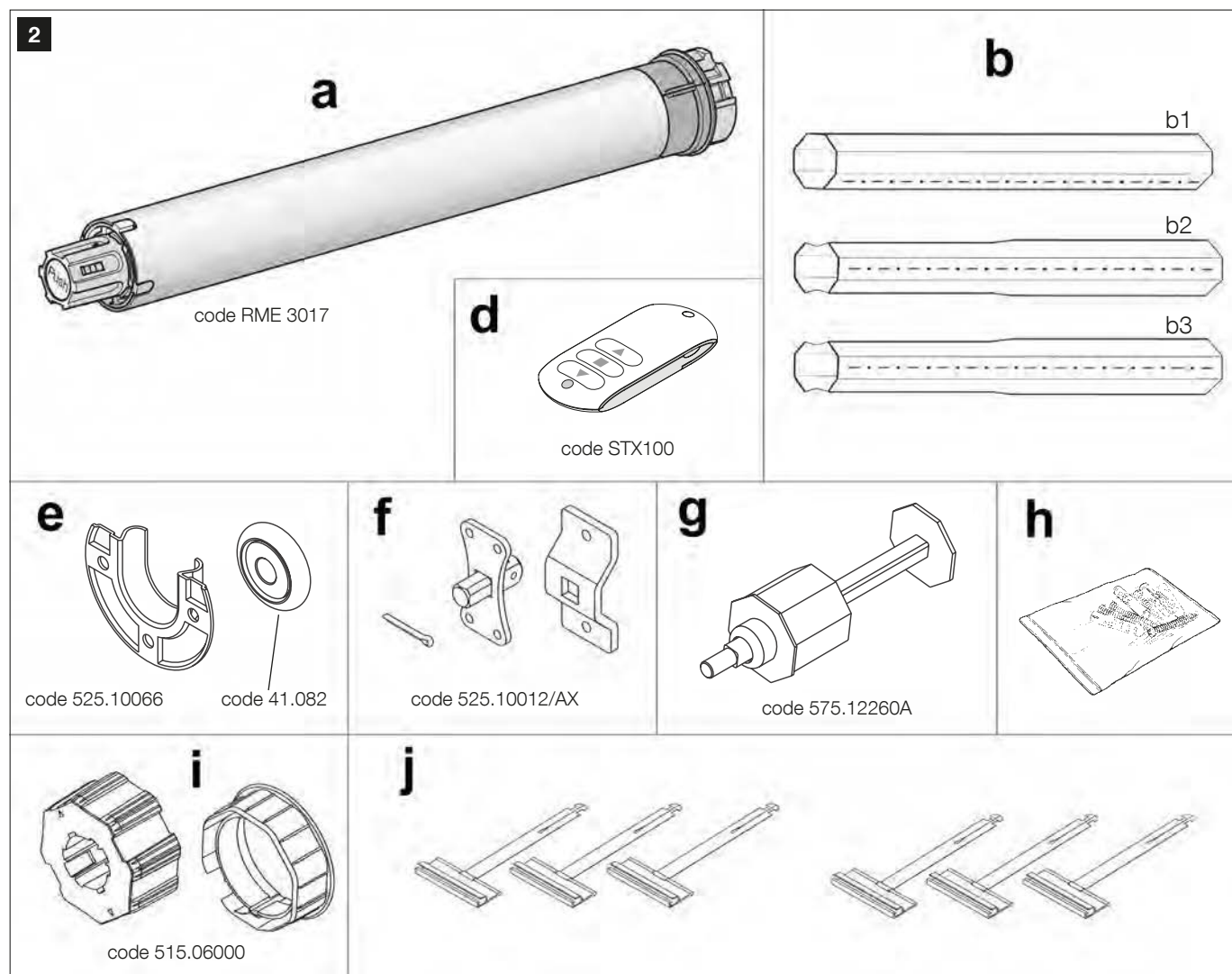
Le moteur tubulaire, grâce aux adaptateurs prévus à cet effet, s'installe en le montant à l'intérieur du tube d'enroulement et le tout se fixe à l'intérieur du caisson (qui se trouve au-dessus du volet roulant) à l'aide des composants fournis.

Le moteur dispose d'une logique de commande (intégré) avec fin de course électronique qui arrête le mouvement du volet roulant quand le moteur rejoint les positions suivantes : la position dans la quelle termine le mouvement de montée (ouverture maximum) : dans le manuel elle est appelée « **fin de course 0** » et la position dans la quelle termine le mouvement de descente (fermeture maximum) : dans le manuel elle est appelée « **fin de course 1** ». Les deux points de fin de course on mémorise dans la logique de commande avec une simple procédure de programmation. Après la programmation de fin de course, l'envoi d'une commande avec l'émetteur de commande activera le mouvement du volet roulant qui se terminera de manière automatique quand le « point de fin de course » mémorisé aura été atteint.

2.2 - COMPOSANTS PRÉSENTS DANS LE KIT

Important ! – Avant de procéder à l'installation, il faut vérifier l'intégralité des composants présents dans le kit **RMEKIT AXS 3017** et se familiariser avec leurs noms. Ce kit comprend les composants suivants (fig. 2) :

- [a] - Moteur tubulaire (Ø 45 mm) : code **RME 3017**
- [b] - Tube octogonal de 60 mm, 1 classique (**b1**) et 2 rallonges télescopiques (**b2, b3**).
- [d] - Émetteur pour commander un volet ou un groupe de volet roulant : code **STX100**.
- [e] - Roulement et son support (Ø 42 mm) : code **525.10066** et **41.082**
- [f] - Support tête moteur avec 4 vis spéciales pour fixation de la tête de moteur : code **525.10012/AX**.
- [g] - Calotte télescopique octogonale (60 mm) : code **575.12260A**.
- [h] - Petites pièces métalliques (vis, rondelles etc.).
- [i] - Jeu d'adaptation moteur pour tube octogonal de 60 mm : code **515.06000**.
- [j] - Six attaches pour volet roulant.



— PHASE 3 —

3.1 - CONTRÔLES AVANT L'INSTALLATION

Important ! – Avant de procéder à l'installation, il faut vérifier si ce modèle de moteur est adapté aux caractéristiques du volet roulant à automatiser et s'il est compatible avec l'environnement de l'installation. Effectuer les vérifications suivantes :

- **01.** Définir le matériau de votre volet roulant.
- **02.** Calculer la surface du volet roulant (longueur x hauteur = m².....?)
- **03.** Vérifiez dans le **Tableau A** si le moteur est compatible avec votre volet roulant.

ATTENTION ! – Si le moteur n'est pas approprié, arrêtez l'installation et contactez le service d'Assistance Technique.

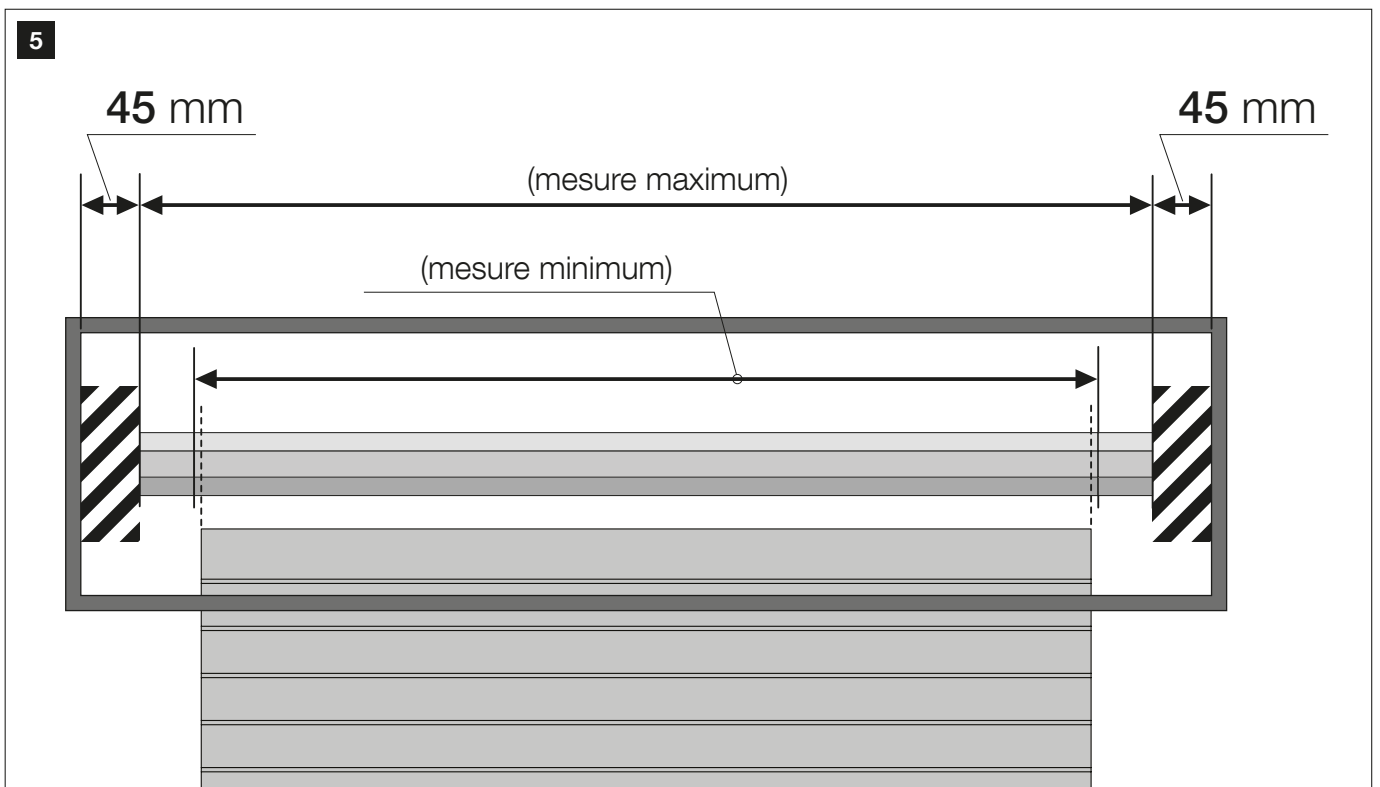
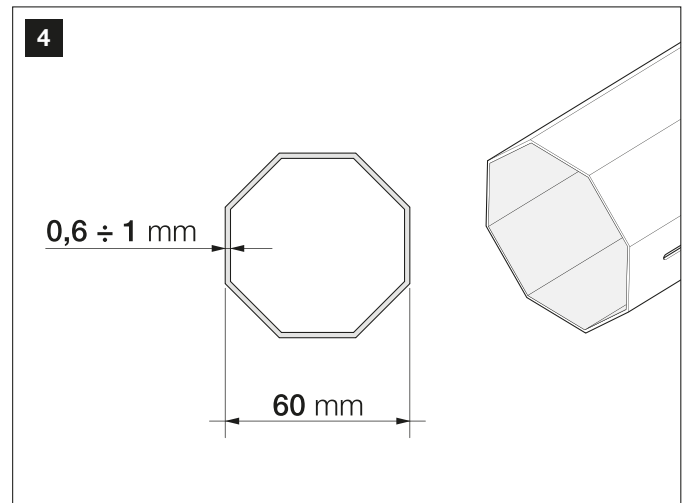
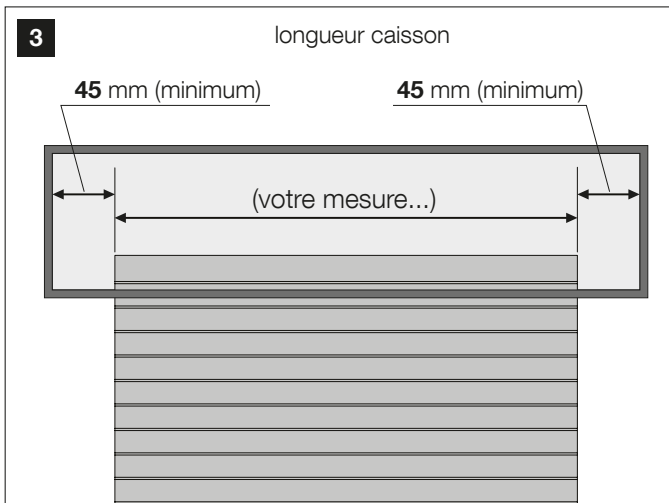
Tableau A	Max. m ² ↓			
Matériaux ↓	2,8	5	5,6	10
Bois	OK			NO !
PVC / Aluminium	OK			

3.1.1 - Avertissements

- Ce moteur tubulaire peut automatiser un volet roulant si la longueur du caisson d'enroulement (logement fermé contenant le tube d'enroulement et qui se trouve au-dessus de la fenêtre) est supérieure de 90 mm par rapport à la largeur du volet roulant (**fig. 3**).
 - Le moteur tubulaire doit être monté exclusivement à l'intérieur d'un tube d'enroulement en tôle métallique, de section octogonale (diamètre du cercle inscrit de 60 mm) et une épaisseur de la tôle comprise entre 0,6 et 1 mm (**fig. 4**).
 - La longueur du tube d'enroulement doit être calculé en faisant attention aux limites minimum et maximum suivantes conseillées :
 - la **longueur minimum** doit être si possible légèrement supérieure à la longueur du volet roulant à automatiser ;
 - la **longueur maximum** doit être égale à la longueur intérieur du caisson moins 90 mm.
- Assurer 45 mm pour chaque extrémité du tube (**fig. 5**).

Précisions relatives à la capacité de soulèvement du Kit RMEKIT AXS 3017

Il faut noter que le kit RMEKIT AXS 3017 permet la motorisation d'un volet roulant dont le tablier pèse 55 kg maximum pour une hauteur de 2500 mm maximum. Ces capacités de soulèvement ne prennent pas en compte d'éventuels frottements excessifs.



— PHASE 4 —

4.1 - INSTALLER LES COMPOSANTS DE L'AUTO-MATISME

Les opérations d'installation décrites dans cette phase peuvent être effectuées également par du personnel non qualifié, à condition de respecter scrupuleusement et dans l'ordre indiqué, les instructions données.

Attention ! - Une installation incorrecte peut causer de graves blessures à la personne qui effectue le travail et à celles qui utiliseront l'installation.

01. Démontez les divers composants du volet existant, en suivant l'ordre numérique donné dans « l'exemple A » et en respectant les **RECOMMANDATIONS** suivantes:

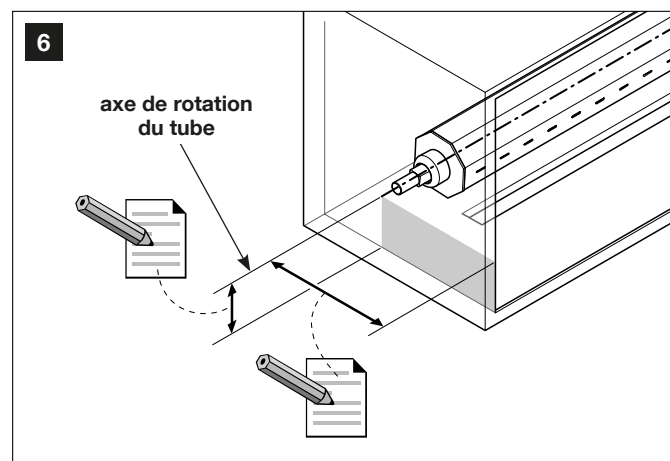
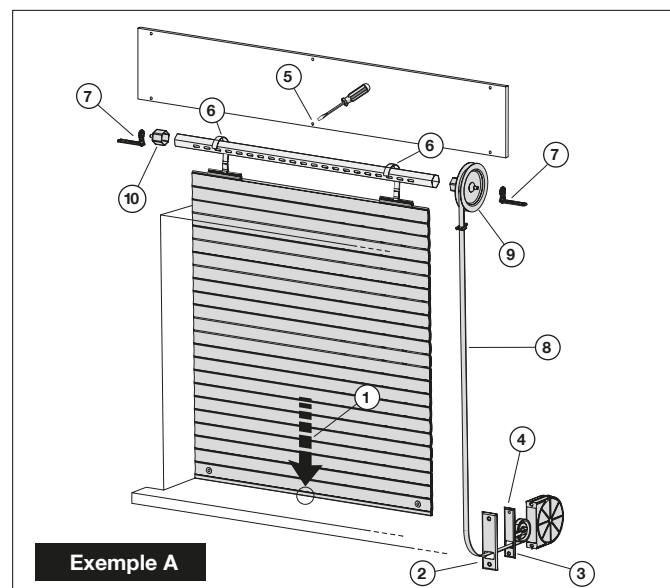
- Avant de commencer le travail, abaisser complètement le volet roulant.
- **Avant de démonter le tube, il faut repérer le point exact de son axe de rotation, en mesurant et en conservant les deux mesures indiquées dans la fig. 6.**
- Ne pas enlever le volet de ses guides ; laisser le volet abaissé durant toutes les phases successives de l'installation des composants.

02. Déterminer la position de l'axe de rotation du tube. – Le nouveau tube doit être monté dans la même position que le tube précédent, en utilisant les mesures identifiées lors du démontage du volet existant (fig. 6).

03. Si une seule longueur de tube suffit, le couper à la longueur nécessaire. – Couper le tube avec précaution sur la base de la longueur du tube déterminé précédemment (voir Phase 3), sans déformer le profil à l'extrémité.

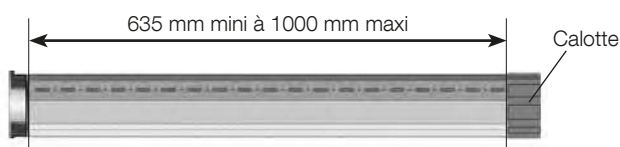
Attention ! - Afin de ne pas endommager le moteur qui équipe le tube et permettre l'introduction de la calotte, la longueur du tube équipé du moteur, s'il doit être recoupé, ne devra jamais être inférieure à 635 mm.

04. Si une seule longueur de tube ne suffit pas. Après avoir déterminé la longueur totale du tube d'enroulement en se référant aux indications portées à la **page 3**, procéder à l'assemblage des tronçons de tubes octogonaux. Les découpes des tronçons de tube doivent respecter les préconisations ci-dessous.



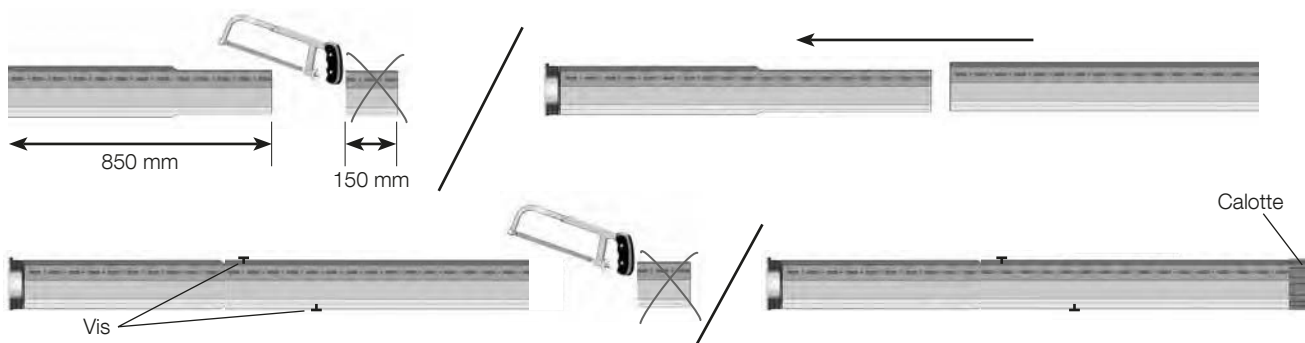
• Pour une longueur de tube comprise entre 635 mm et 1000 mm

Couper le tube classique à la dimension, ne pas avoir une dimension inférieure à 635 mm. Introduire la calotte.



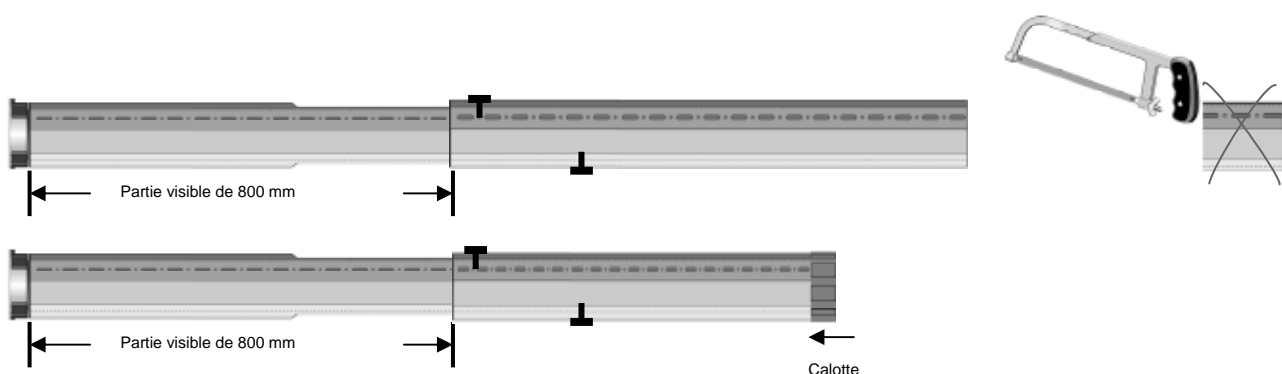
• Pour une longueur de tube comprise entre 1001 mm et 1580 mm

Couper le tube télescopique de 150 mm du côté rétréci. La longueur obtenue est de 850 mm. Assembler le tube classique avec le tube télescopique qui est recoupé. Bloquer les tubes à l'aide des 2 vis autoforeuses. Couper ensuite le tube obtenu à la longueur totale désirée. Introduire la calotte.



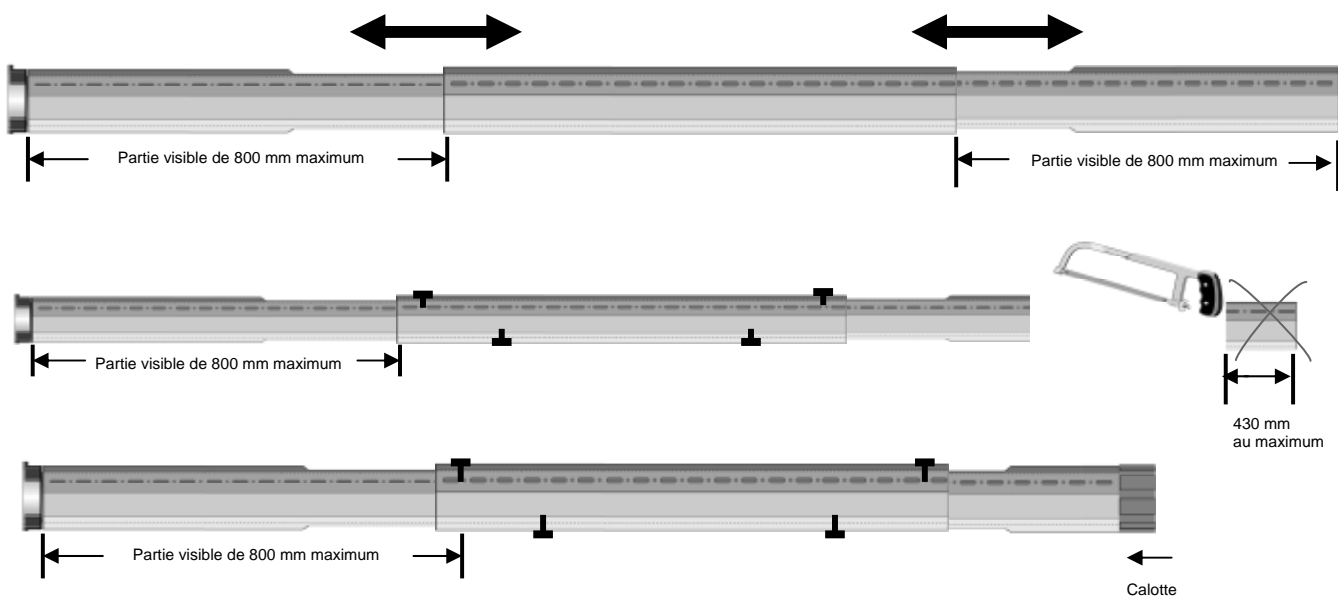
• **Pour une longueur de tube comprise 1581 mm et 1800 mm**

Utiliser le tube télescopique entièrement et l'assembler avec le tube classique. Prendre soin de vérifier que le tube télescopique possède une partie visible de 800 mm minimum. Bloquer les tubes à l'aide des 2 vis autoforeuses. Couper ensuite le tube ainsi obtenu à la longueur totale désirée. Introduire la calotte.

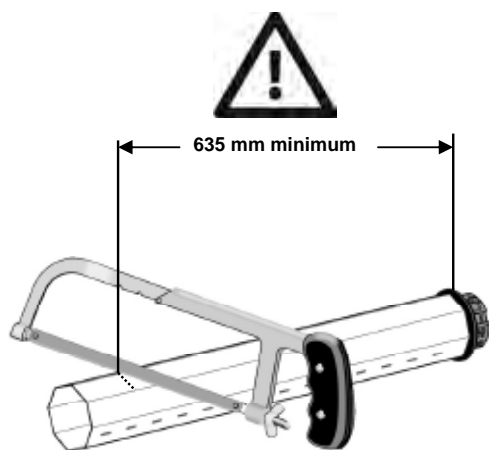


• **Pour une longueur de tube comprise 1801 mm et 2600 mm**

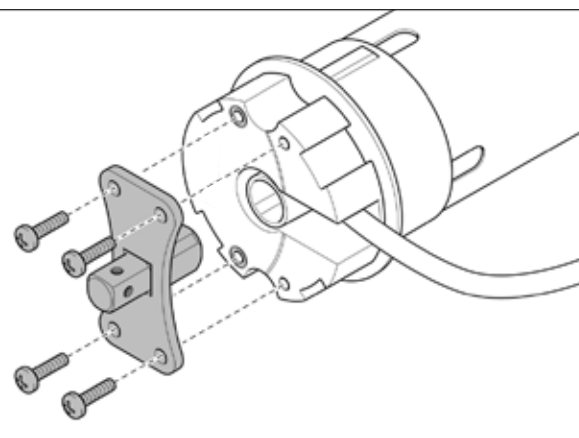
Utiliser les deux tube télescopiques entièrement et les assembler avec le tube classique. Ajuster les deux tubes télescopiques pour obtenir la longueur totale désirée. Prendre soin de vérifier que les tubes télescopiques possède une partie visible de 800 mm au maximum. Bloquer les tubes à l'aide des 2 vis autoforeuses. Si besoin, couper le tube opposé au moteur de 430 mm au maximum pour obtenir la longueur totale désirée. Introduire la calotte.



7



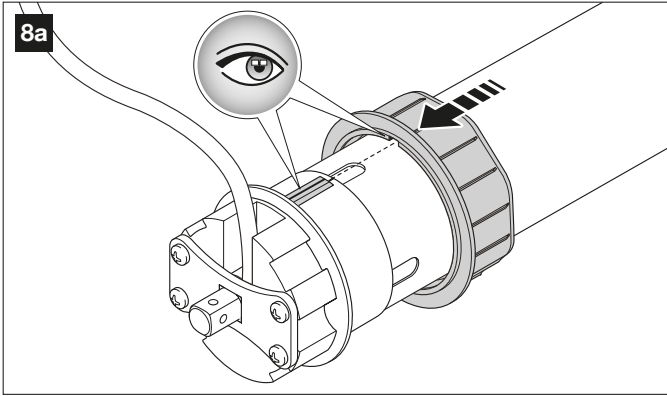
8



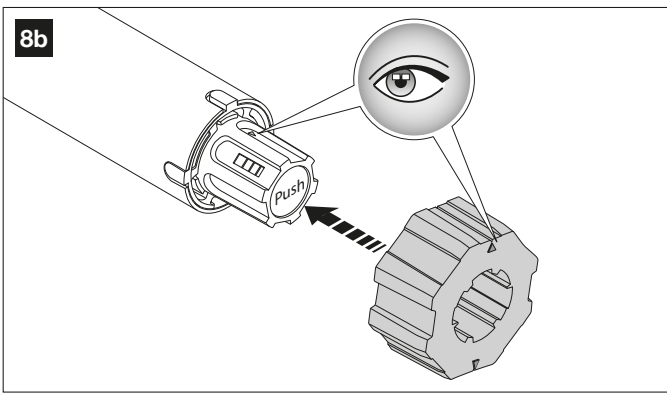
05a. **Fixation de la tête moteur.** Sur la tête du moteur, fixer la bride en forme de papillon (Fig. 8).

Attention! - Orienter le pivot carré vers l'extérieur.

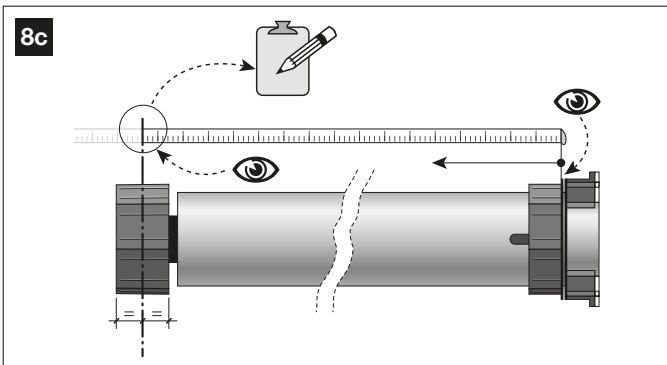
05b. Enfiler la couronne octogonale sur le tube du moteur et la pousser, jusqu'à la tête du moteur (fig. 8a). **Important** — enfiler la rainure de la couronne dans la saillie présente sur la bague du fin de course.



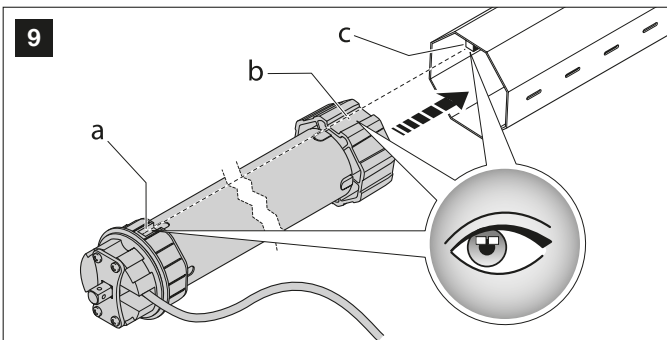
05c. Emboîter la roue d'entraînement sur le mécanisme autobloquant de l'arbre moteur, en faisant correspondre les flèches présentes sur les deux dispositifs (fig 8b). **Note** - si l'on souhaite décrocher la roue, presser la touche « Push » et l'extraire.



• Mesurer le moteur comme dans la fig. 8c.

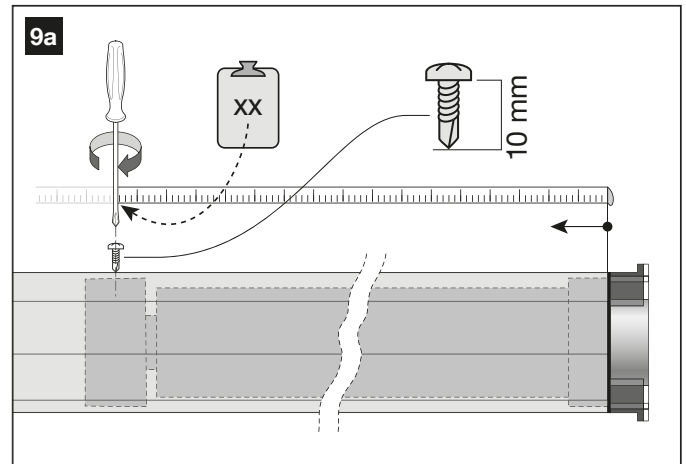


05d. (fig. 9) Aligner la rainure présente sur l'adaptateur (a), avec celle de la roue d'entraînement (b). Introduire ensuite le moteur dans le tube d'enroulement, en faisant coulisser les deux rainures a et b en correspondance de la saillie (c) présent à l'intérieur du tube d'enroulement.

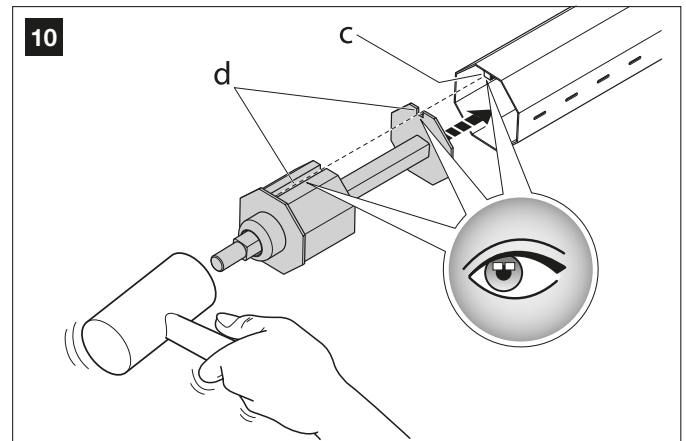


05e. (fig. 9a) Visser la vis fournie (auto-forant 3.9 x 13, UNI 8118) dans le tube, à l'endroit où se situe la roue d'entraînement à l'intérieur du tube (utiliser la mesure effectuée dans la fig. 8c). Cette étape permet de bloquer correctement la roue avec le tube.

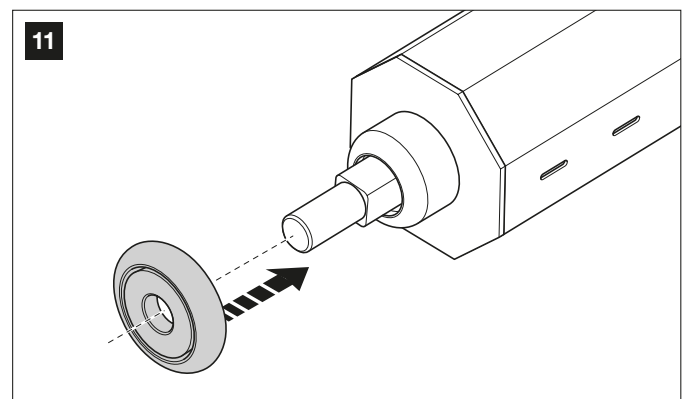
Attention ! - Pour déterminer le point exact où placer la vis, mesurer comme ci-dessous.



06. À l'autre extrémité, introduire la calotte télescopique dans le tube (fig. 10). Durant l'opération aligner la rainure (d) présente sur la calotte avec la saillie (c) présent à l'intérieur du tube d'enroulement.



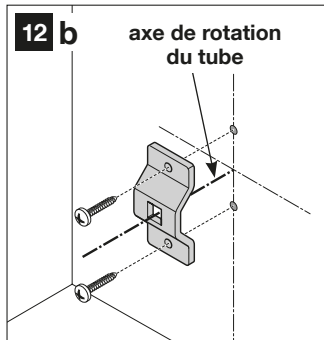
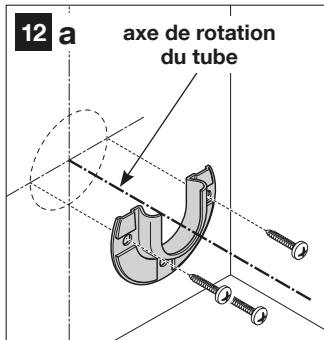
07. Enfiler le roulement sur le pivot de la calotte télescopique (fig. 11).



08. Le tube est maintenant prêt à être installé dans le caisson. **Attention!** – Avant de continuer, assurez-vous que le volet est tout à l'intérieur des guides de bord et que le volet c'est complètement abaissé.

09. Choisir le côté où positionner la tête du moteur. – Pour des raisons de sécurité, la tête du moteur et le câble d'alimentation doivent être positionnés du côté où se trouve la ligne électrique d'alimentation (fig. 14).

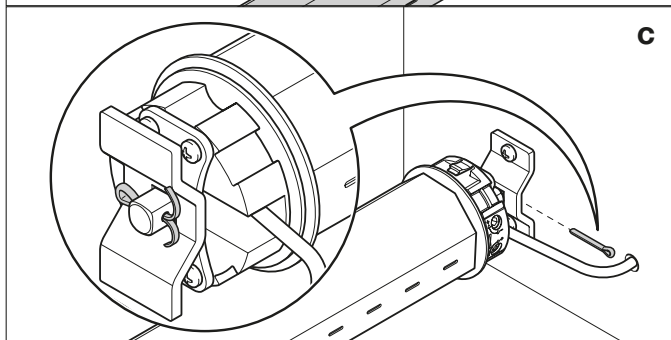
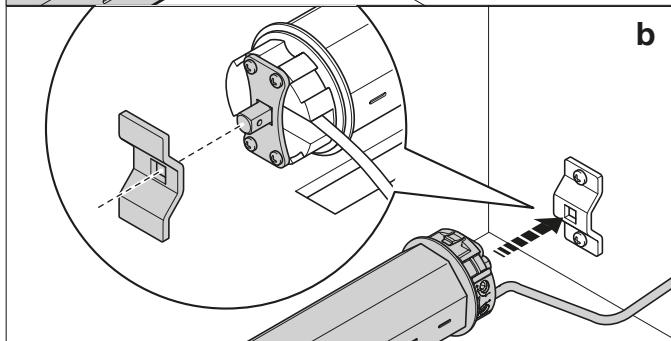
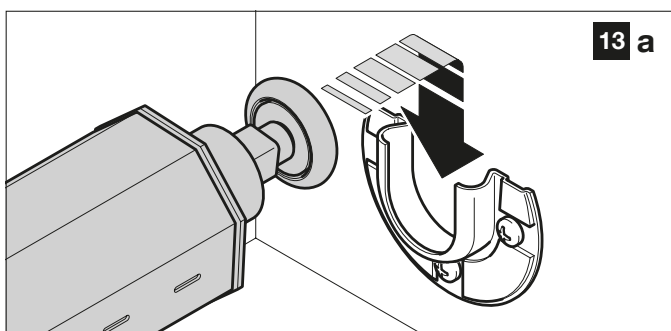
10. Fixer les supports destinés à la calotte télescopique (fig. 12a) et à la tête du moteur (fig. 12b), dans la position établie au point 02 (fig. 6). Vis non fournies.



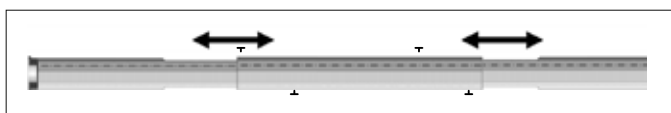
Attention ! - Lors des découpes veiller à ne pas déformer le profil des tubes à leurs extrémités.

11. Installer le tube (avec le moteur) sur les supports en procédant de la façon suivante. **Attention !** - Pendant les opérations, le tube (et le moteur) ne doivent pas être inclinés, mais doivent être maintenus toujours horizontalement.

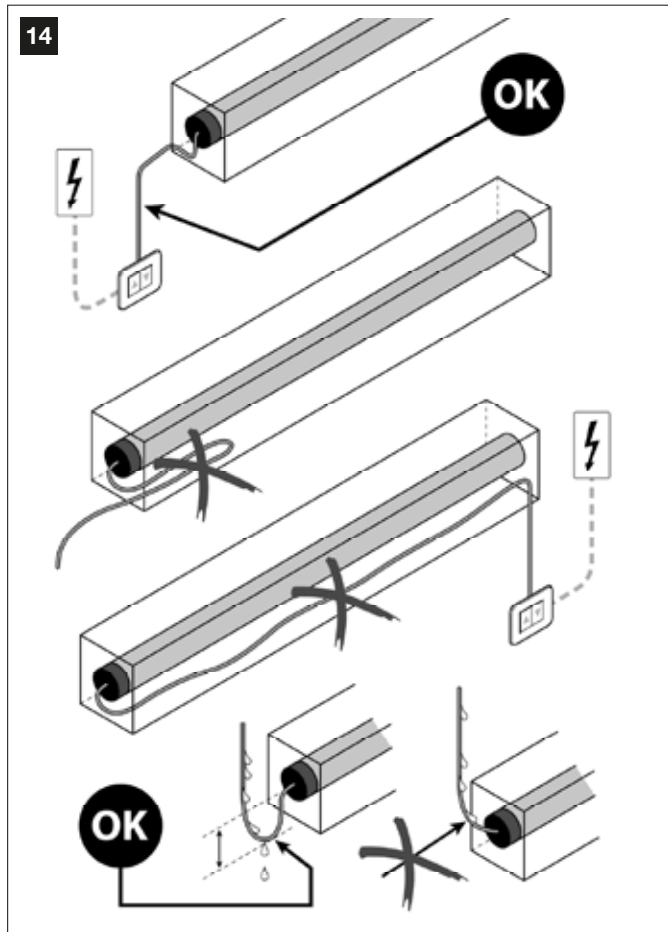
- a) enfiler le roulement de la calotte à l'intérieur du support (fig. 13a) ;
- b) introduire le pivot carré (fixée sur le moteur), dans le support (fig. 13b) ;
- c) enfin, enfiler la goupille dans le pivot carré et plier une extrémité pour qu'elle ne se désenfile pas (fig. 13c).



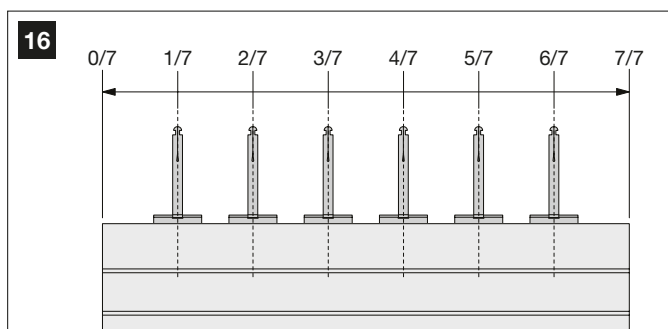
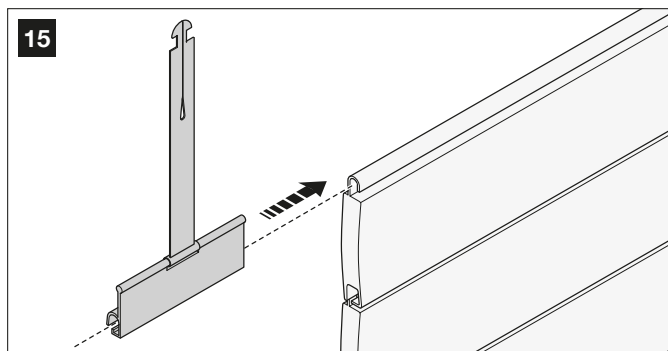
Attention ! - Si le tube n'entre pas entre les supports droite et gauche, il est possible d'enlever les vis de blocage, d'ajuster la longueur du ou des tubes télescopiques, puis bloquer de nouveau les tubes avec les vis de blocage.



12. Positionner et fixer soigneusement le câble d'alimentation à l'intérieur du caisson, dans sa position définitive. **Attention !** - À l'intérieur du caisson le câble d'alimentation doit être placé loin des parties en mouvement (fig. 14).

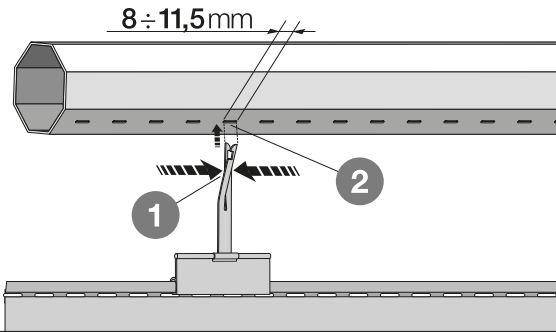


13. Enfiler les six éléments (pour fixer le volet au tube), dans la rainure libre de la première planche (en haut) du volet (fig. 15) et les positionner comme suit : mesurer la largeur du tablier, diviser cette mesure en 7 parties égales et positionner les attaches tablier à environ 1/7^{ème}, 2/7^{ème}, 3/7^{ème}, 4/7^{ème}, 5/7^{ème}, 6/7^{ème} de la largeur du tablier (fig. 16).



14. Fixer les six éléments au tube, comme dans la fig. 17.
 A) Superposer les lamelles métalliques.
 B) Insérer de quelques mm dans la fente du tube.
 C) Relaxer les lamelles métalliques.

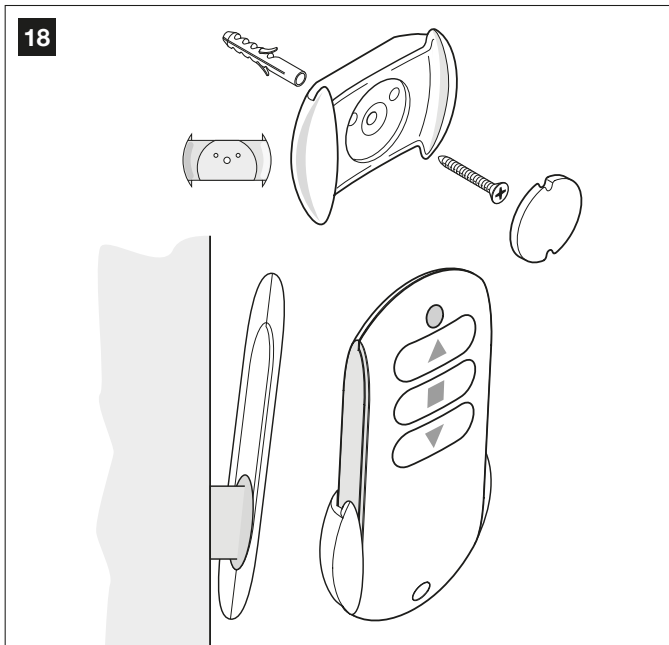
17



INSTALLATION AU MUR DU SUPPORT POUR L'ÉMETTEUR DE COMMANDE

13. Pour fixer le support au mur, utiliser l'adhésif fourni (si la surface est lisse et compacte), ou bien utiliser la vis et la cheville (fig. 18).

18



— PHASE 5 —

5.1 - CONNEXION DE L'AUTOMATISME AU RÉSEAU ÉLECTRIQUE

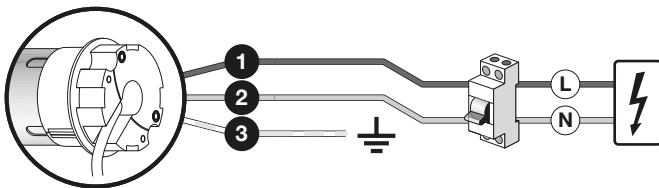
ATTENTION ! - Les opérations de connexion décrites dans cette phase doivent être effectuées par un électricien qualifié, dans les respect de ces instructions et des normes de sécurité en vigueur dans le pays d'installation.

ATTENTION ! - Respecter scrupuleusement les connexions indiquées dans ce manuel; une connexion incorrecte peut provoquer pannes ou situations de danger.

Le câble d'alimentation du moteur est composé de 3 fils :

- (1) – fil marron, à connecter à la « Phase » ;
- (2) – fil bleu, à connecter au « Neutre » ;
- (3) – fil jaune-vert, à connecter à la « Terre ».

Pour effectuer tous les raccordements, se référer à la figure suivante :



5.1.1 - Installation des dispositifs de protection sur la ligne d'alimentation électrique

Conformément aux règles pour les installations électrique, il faut prévoir dans le réseau électrique alimentant le moteur un dispositif de protection

contre le court-circuit et un dispositif de déconnexion du réseau électrique.

ATTENTION ! - Le dispositif de déconnexion doit permettre la déconnexion complète de l'alimentation, dans les conditions établies par la catégorie de surtension III.

Il faut positionner le dispositif de déconnexion près de l'automatisation et, s'il n'est pas visible, il doit prévoir un système de blocage de l'éventuelle reconexion accidentelle ou non autorisée de l'alimentation pour éviter tout type de danger.

Note – Les deux dispositifs ne sont pas inclus dans l'emballage.

5.1.2 - Première mise en service et vérification des connexions électriques

Quand les connexions électriques sont terminées, avant de continuer, il faut vérifier immédiatement si les connexions ont été effectuées correctement et donc si l'installation fonctionne. Pour cela, effectuer les opérations suivantes.

- 01. Alimenter électriquement l'automatisme.
- 02. Au même instant, vérifier si le moteur effectue 2 mouvements brefs (le sens de rotation n'a pas d'importance) : l'exécution des 2 mouvements confirme que l'automatisme est correctement branché.

PROGRAMMATIONS

— PHASE 6 —

6.1 - REMARQUES IMPORTANTES RELATIVES A LA PROGRAMMATION DU MOTEUR

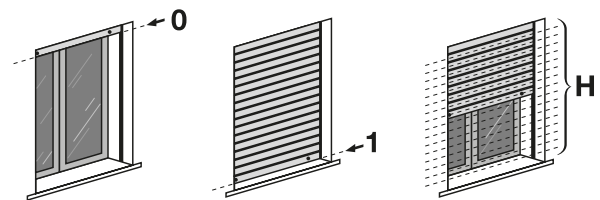
6.1.1 - Emetteur à utiliser pour les procédures de programmation

- Les procédures de programmation peuvent être effectuées exclusivement au moyen d'un émetteur Nice Home doté au moins des touches ▲, ■, ▼.
- Les procédures de programmation doivent être effectuées exclusivement avec un émetteur mémorisé selon la procédure A (ou D).
- Si l'émetteur utilisé pour la programmation commande plusieurs groupes d'automatismes, lors d'une procédure, avant d'envoyer une commande, il faut sélectionner le « groupe » auquel appartient l'automatisme qui est en train d'être programmé.

6.1.2 - Positions dans lesquelles le volet roulant s'arrête automatiquement

Le système électronique qui contrôle à tout moment le mouvement du volet est en mesure d'arrêter de manière autonome le mouvement quand le volet rejoint une déterminée position programmée par l'installateur. Les positions programmables sont :

- position « 0 » = fin de course haut, volet complètement enroulé.
- position « 1 » = fin de course bas, volet complètement déroulé.
- position « h » = position intermédiaire, volet partiellement enroulé.



Quand les fins de course ne sont pas encore programmés, le mouvement du volet ne peut avoir lieu qu'avec l'« homme présent », c'est-à-dire en maintenant appuyé la touche de commande pour toute la durée de la manoeuvre désirée, le mouvement s'arrête dès que l'utilisateur relâche la touche. Par contre, après la programmation des fins de course; il suffira d'une simple impulsion sur la touche désirée pour faire démarrer le volet ; le mouvement s'arrêtera de manière autonome dès que le volet aura rejoint la position de fins de course prévue.

6.2 - PROCÉDURES DE PROGRAMMATION

A - Mémorisation du PREMIER émetteur

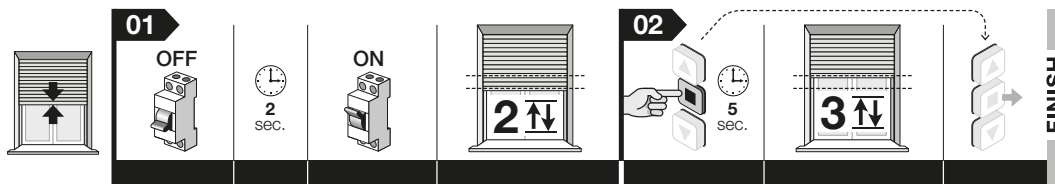
IMPORTANT ! – La présente procédure peut être manipulée uniquement si le moteur ne compte aucun autre émetteur mémorisé.

La procédure associe **automatiquement** une commande donnée à chaque touche présente sur l'émetteur en appliquant le critère de série suivant :

- touche ▲ : associée à la commande de **Montée**
- touche ■ : associée à la commande d'**Arrêt**
- touche ▼ : associée à la commande de **Descente**

Avant de commencer la procédure, placer le volet à mi-course.

01. Couper l'alimentation du moteur ; attendre 2 secondes et alimenter de nouveau le moteur(*) : le moteur effectue 2 mouvements et reste en attente sans limite de temps.
02. Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 3 mouvements. A la fin relâcher la touche.



(*) – Chaque fois que le moteur est alimenté, si dans sa mémoire ne sont pas enregistrés au moins un émetteur et les cotes de fins de course, il effectue 2 mouvements.

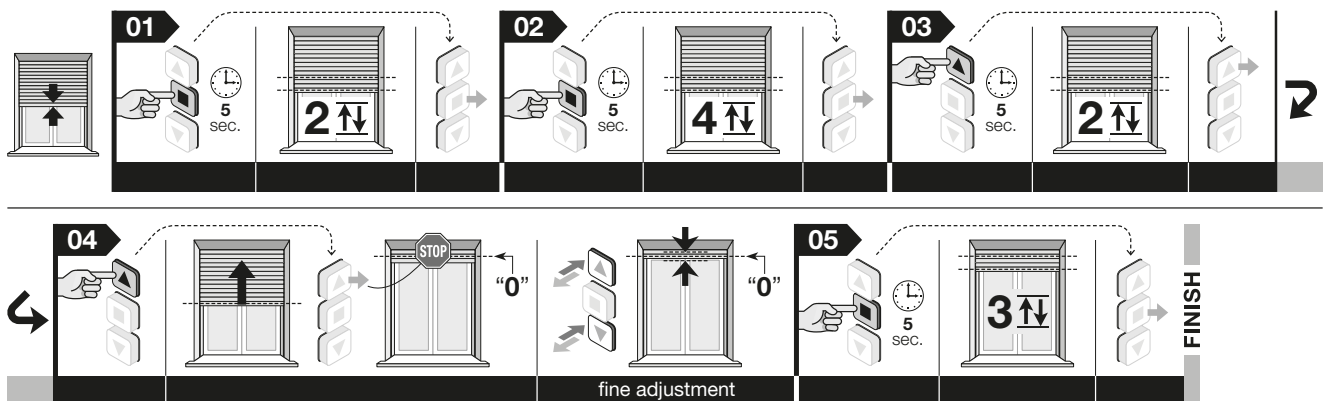
B - Réglage manuel des cotes du fin de course haut (« 0 ») et bas (« 1 »)

Avertissements • La procédure peut être réalisée plusieurs fois sans devoir effacer au préalable les anciennes positions de butée. • Chaque fois que le moteur est alimenté, si dans sa mémoire ne sont pas enregistrés au moins un émetteur et les cotes de fins de course, il effectue 2 mouvements.

B.1 - Pour régler le fin de course HAUT (« 0 »)

Avant de commencer la procédure, placer le volet à mi-course (**remarque** – si les fins de course ne sont pas présents le moteur exécute 2 mouvements).

01. Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 2 mouvements. A la fin relâcher la touche.
02. Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 4 mouvements. A la fin relâcher la touche.
03. Maintenir appuyée la touche ▲ et attendre que le moteur effectue 2 mouvements. A la fin relâcher la touche.
04. **Réglage de la position** : maintenir appuyée la touche ▲ (ou ▼) jusqu'à placer le volet à la cote « 0 » désirée. **Note** – pour régler de manière précise la cote, appuyer par impulsions sur les touches ▲ et ▼ (à chaque impulsion, le volet se déplace de quelques millimètres).
05. Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 3 mouvements. A la fin relâcher la touche.

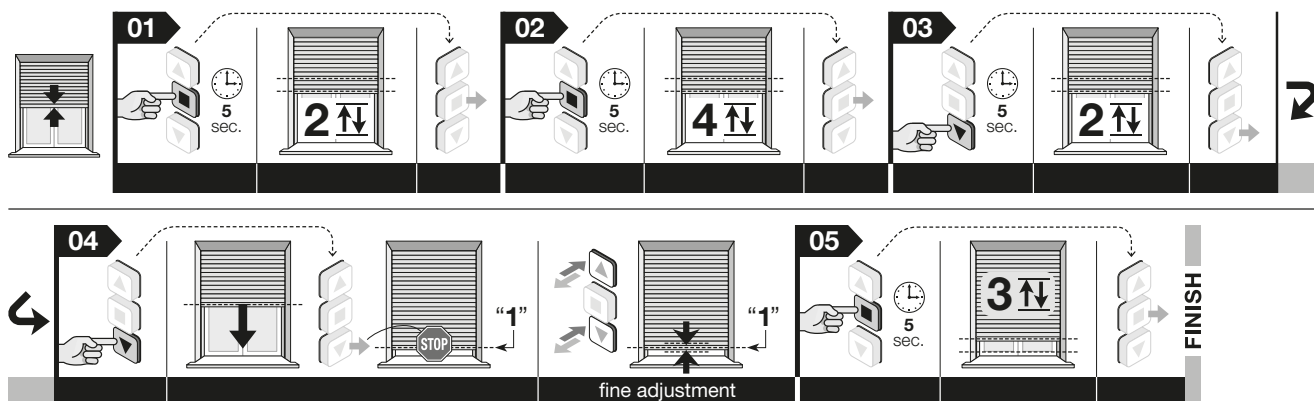


Note – Durant l'exécution de la procédure, on peut à tout moment annuler la programmation en maintenant appuyés simultanément les touches ■ et ▼ pendant 4 secondes. En alternative n'appuyer sur aucune touche et attendre 60 secondes pour que le moteur effectue 6 mouvements.

B.2 - Pour régler le fin de course BAS (« 1 »)

Avant de commencer la procédure, placer le volet à mi-course (**remarque** – si un fin de course n'est pas mémorisé, au démarrage de la manœuvre, le moteur exécute 1 mouvement).

01. Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 2 mouvements. A la fin relâcher la touche.
02. Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 4 mouvements. A la fin relâcher la touche.
03. Maintenir appuyée la touche ▼ et attendre que le moteur effectue 2 mouvements. A la fin relâcher la touche.
04. **Réglage de la position** : maintenir appuyée la touche ▼ (ou ▲) jusqu'à placer le volet à la cote « 1 » désirée. **Note** – pour régler de manière précise la cote, appuyer par impulsions sur les touches ▲ et ▼ (à chaque impulsion, le volet se déplace de quelques millimètres).
05. Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 3 mouvements. A la fin relâcher la touche.



Note – Durant l'exécution de la procédure, on peut à tout moment annuler la programmation en maintenant appuyés simultanément les touches ■ et ▼ pendant 4 secondes. En alternative n'appuyer sur aucune touche et attendre 60 secondes pour que le moteur effectue 6 mouvements.

Après le réglage, la touche ▲ commandera la montée et la touche ▼ commandera la descente. Le volet se déplacera dans les limites constituées des deux cotes de fin de course.

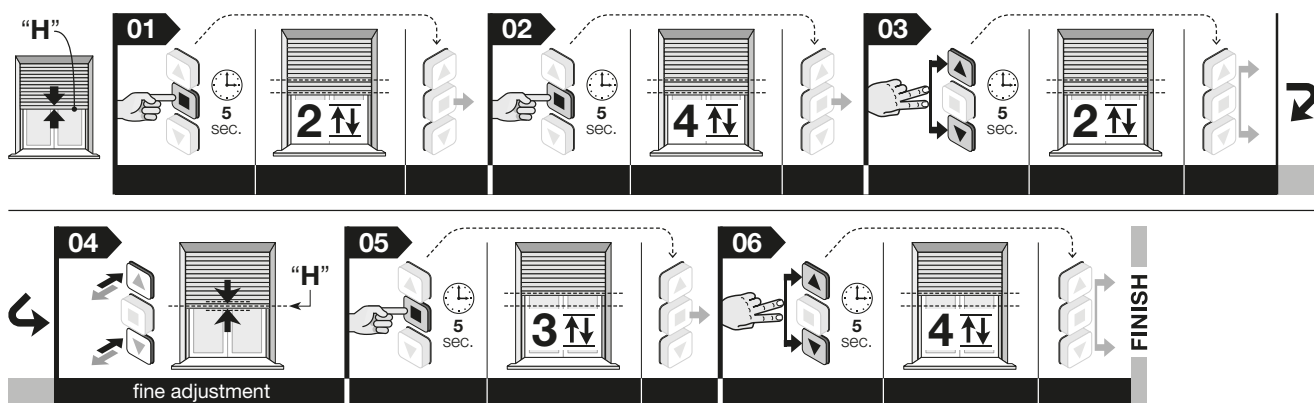
C - Réglage de la cote « H », par ouverture /fermeture partielle

Le moteur permet de mémoriser jusqu'à 30 positions différentes pour l'ouverture/fermeture partielle du volet. Ces cotes « H » peuvent être réglées seulement après avoir réglé les fins de course « 0 » et « 1 ». La procédure suivante permet de régler une seule cote « H ». Répéter la procédure pour mémoriser les autres cotes « H ».

Avertissement – Si on désire modifier la cote « H » déjà mémorisée répéter la présente procédure en appuyant au point 06 la touche à laquelle la cote est associée.

Avant de commencer cette procédure placer le volet à la cote « H » à mémoriser.

01. Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 2 mouvements. A la fin relâcher la touche.
02. Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 4 mouvements. A la fin relâcher la touche.
03. Maintenir appuyées simultanément les touches ▲ et ▼ et attendre que le moteur effectue 2 mouvements. A la fin relâcher la touche.
04. **Réglage fin de la position « H »** : appuyer par impulsions sur les touches ▲ et ▼ jusqu'à amener le volet à la cote partielle désirée (à chaque impulsion le volet se déplace de quelques millimètres).
05. Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 3 mouvements. A la fin relâcher la touche.
06. • **Pour mémoriser la PREMIERE cote « H »** : **sur l'émetteur utilisé pour cette procédure** maintenir appuyer simultanément les touches ▲ et ▼ et attendre que le moteur effectue 4 mouvements. A la fin relâcher la touche.
 • **Pour mémoriser la cote « H » SUCCESSIVE** : **sur un nouvel émetteur non mémorisé** maintenir appuyée la touche désirée et attendre que le moteur effectue 4 mouvements. A la fin relâcher la touche.



Note – Durant l'exécution de la procédure, on peut à tout moment annuler la programmation en maintenant appuyés simultanément les touches ■ et ▼ pendant 4 secondes. En alternative n'appuyer sur aucune touche et attendre 60 secondes pour que le moteur effectue 6 mouvements.

D - Mémorisation d'un émetteur SUPPLEMENTAIRE

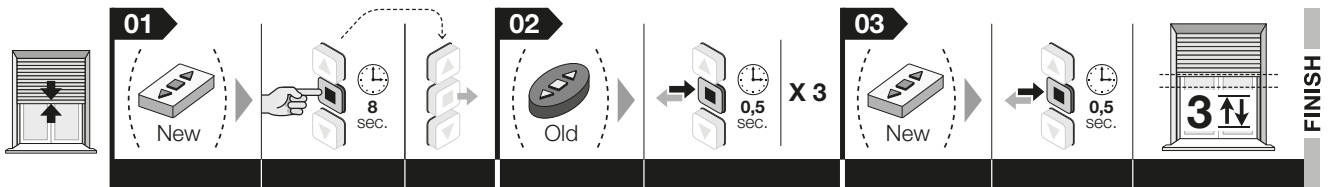
IMPORTANT ! – Cette procédure peut être réalisée uniquement si le moteur est déjà associé à un émetteur • Pour effectuer la procédure, il est nécessaire de pouvoir disposer d'un second émetteur déjà mémorisé.

La procédure associe **automatiquement** une commande donnée à chaque touche présente sur l'émetteur en appliquant le critère de série suivant :

- touche ▲ : associée à la commande de **Montée**
- touche ■ : associée à la commande d'**Arrêt**
- touche ▼ : associée à la commande de **Descente**

Avant de commencer cette procédure, placer le volet à mi course.

- 01.** (sur le nouvel émetteur) Maintenir appuyé la touche ■ pendant 8 secondes et le relâcher (dans ce cas le moteur n'effectue aucun mouvement).
- 02.** (sur le vieil émetteur) Donner 3 impulsions sur la touche ■, pourvue qu'elle soit mémorisée.
- 03.** (sur le nouvel émetteur) Donner 1 impulsion sur la touche ■. Après un court instant le moteur effectue 3 mouvements pour confirmer la mémorisation. **Attention !** – Si le moteur effectue 6 mouvements cela signifie que sa mémoire est pleine.

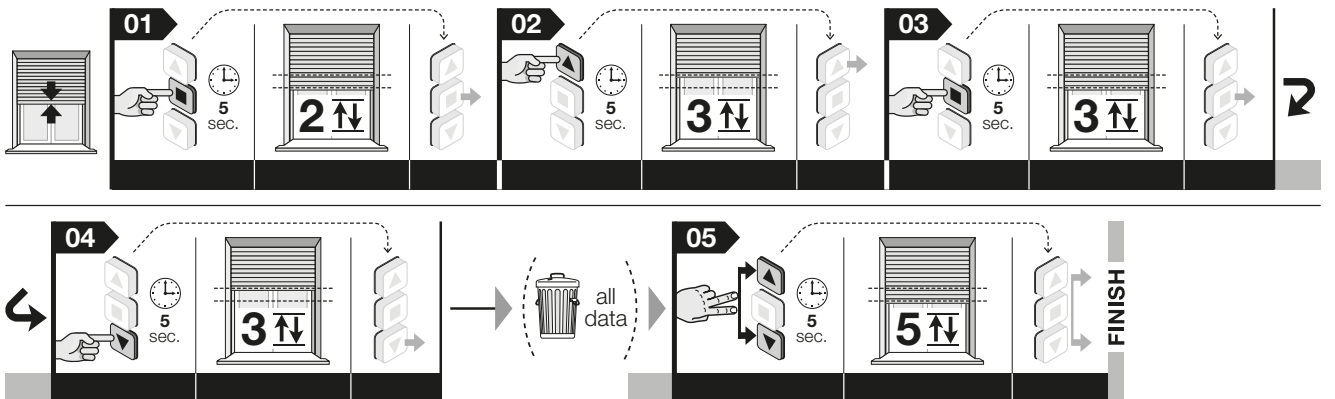


Note – Durant l'exécution de la procédure, on peut à tout moment annuler la programmation en maintenant appuyés simultanément les touches ■ et ▼ de l'ancien émetteur, pendant 4 secondes.

E - Effacement total de la mémoire

Avant de commencer cette procédure, placer le volet à mi-course.

- 01.** Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 2 mouvements. A la fin relâcher la touche.
- 02.** Maintenir appuyée la touche ▲ et attendre que le moteur effectue 3 mouvements. A la fin relâcher la touche.
- 03.** Maintenir appuyée la touche ■ et attendre que le moteur effectue 3 mouvements. A la fin relâcher la touche.
- 04.** Maintenir appuyée la touche ▼ et attendre que le moteur effectue 3 mouvements. A la fin relâcher la touche.
- 05.** Maintenir appuyées simultanément les touches ▲ et ▼ et attendre que le moteur effectue 5 mouvements. A la fin relâcher la touche.



Note – Durant l'exécution de la procédure, on peut à tout moment annuler la programmation en maintenant appuyés simultanément les touches ■ et ▼ pendant 4 secondes. En alternative n'appuyer sur aucune touche et attendre 60 secondes pour que le moteur effectue 6 mouvements.

RECOMMANDATIONS POUR L'UTILISATION DE L'AUTOMATISME

• NOMBRE MAXIMUM DE CYCLES DE TRAVAIL

Le moteur est prévu pour une utilisation domestique, et non pour un usage intensif. Par conséquent, en cas de surchauffe – par exemple à cause d'un actionnement continu, – intervient automatiquement une fonction de sécurité (fonction « auto-protection thermique ») en coupant l'alimentation électrique et en la rétablissant dès que la température revient à des valeurs normales. Dans tous les cas, un temps de travail continu de 4 minutes maximum est garanti.

• COMMANDER L'OUVERTURE/FERMATURE PARTIELLE (COTE « H ») DU VOLET

En général pour commander une ouverture/fermeture partielle du volet, appuyer sur la touche qui a été associée à la cote partielle durant la programmation (pour de plus amples informations lire le point 06 de la procédure C) Si l'émetteur a seulement trois touches et une seule cote « H » est mémorisée, appuyer simultanément sur les touches ▲ et ▼ faire appel à cette cote.

QUE FAIRE SI... (guide pour la résolution des problèmes)

- ❑ **En alimentant la phase électrique, le moteur ne se déplace pas :**
En excluant la possibilité que la protection thermique est en place, pour lequel juste attendre que le moteur refroidit, vérifiez que la tension du secteur correspond à des données figurant dans les spécifications techniques de ce manuel, en mesurant l'énergie de l'orchestre « commun » et la puissance de phase alimentée. Puis essayer la phase électrique opposée.
- ❑ **En envoyant une commande de monté le moteur ne démarre pas :**
Cela peut se produire si le volet est à proximité du fin de course Haut (« 0 »). Dans ce cas il faut d'abord faire descendre le volet sur une courte distance et redonner à nouveau la commande de montée.
- ❑ **Le système opère dans des conditions d'urgence d' « homme présent » :**
 - Vérifier si le moteur a subi quelque choc électrique ou mécanique de forte entité.
 - Vérifier que chaque partie du moteur soit intègre.
 Effectuer la procédure d'effacement (procédure E) et régler de nouveau les fins de course (procédure B).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

MISES EN GARDE • Toutes les caractéristiques techniques indiquées se réfèrent à une température ambiante de 20°C (± 5°C) • Nice S.p.a. se réserve le droit d'apporter des modifications au produit quand elle le jugera nécessaire, en maintenant les mêmes fonctions et l'usage auquel le produit est destiné.

- **Tension d'alimentation et fréquence ; Courant et puissance ; Couple et vitesse :** Voir les données techniques sur l'étiquette du moteur
- **Résolution de l'encodeur :** 2,7°
- **Temps nominal de fonctionnement continu :** maximum 4 minutes
- **Degré de protection :** IP 44
- **Température minimale de fonctionnement :** -20°C

MISE AU REBUT DU PRODUIT

Ce produit fait partie intégrante de l'automatisme et doit donc être mis au rebut avec cette dernière.

Comme pour l'installation, à fin de la durée de vie de ce produit, les opérations de démantèlement doivent être effectuées par du personnel qualifié. Ce produit est constitué de différents types de matériaux : certains peuvent être recyclés, d'autres doivent être mis au rebut. Informez-vous sur les systèmes de recyclage ou de mise au rebut prévus par les normes en vigueur dans votre région pour cette catégorie de produit. **Attention !** – certains composants du produit peuvent contenir des substances polluantes ou dangereuses qui pourraient avoir des effets nuisibles sur l'environnement et sur la santé des personnes s'ils n'étaient pas adéquatement éliminés. Comme l'indique le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit avec les ordures ménagères. Procéder à la « collecte différenciée » des composants pour leur traitement conformément aux méthodes prescrites par les normes locales en vigueur ou restituer le produit au vendeur lors de l'achat d'un nouveau produit équivalent. **Attention !** – les règlements locaux en vigueur peuvent prévoir de lourdes sanctions en cas d'élimination prohibée de ce produit.



- Les matériaux d'emballage du produit doivent être mis au rebut dans le plein respect des normes locales en vigueur.

DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ

Déclaration conforme à la Directive 1999/5/CE

NOTE – Le contenu de cette déclaration correspond à ce qui est déclaré dans le document officiel déposé au siège de Nice S.p.a., et, notamment. A sa dernière révision disponible avant l'impression de ce manuel. Ce texte a été réadapté pour des raisons éditoriales. Il est possible de demander une copie de la déclaration originale à Nice S.p.a. (TV) I.

Numéro de la déclaration : **596/RME** Révision : **0** Langue : **FR**

Je soussigné Roberto Griffa, en qualité de Chief Executive Officer, déclare sous ma responsabilité que le produit :

- **Nom du producteur :** NICE S.p.A.
- **Adresse :** Via Pezza Alta N°13, 31046 Rustignè di Oderzo (TV) Italie
- **Type de produit :** Moteur tubulaire pour volets roulants et stores
- **Modèle / Type :** RME 3017
- **Accessoires :** aucun accessoire.

s'avère conforme aux conditions essentielles requises par l'article 3 de la Directive communautaire ci-après, pour l'usage auquel les produits sont destinés :

- Directive 1999/5/CE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 9 mars 1999 concernant les équipements hertziens et les terminaux de télécommunications et la reconnaissance mutuelle de leur conformité, selon les normes harmonisées suivantes :
 - Protection de la santé (art. 3(1)(a)) : EN 62479:2010
 - Sécurité électrique (art. 3(1)(a)) : EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A12:2011 + A1:2010 + A2:2013

- Compatibilité électromagnétique (art. 3(1)(b)) : EN 301 489-1 V1.9.2:2011 ; EN 301 489-3 V1.6.1:2013
- Spectre radio (art. 3(2)) : EN 300 220-2 V2.4.1:2012

En outre, le produit est conforme à ce qui est prévu par les directives communautaires suivantes :

- DIRECTIVE 2014/35/UE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 26 février 2014 relative à l'harmonisation des législations des États membres concernant la mise à disposition sur le marché du matériel électrique destiné à être utilisé dans certaines limites de tension (refonte), selon les normes harmonisées suivantes : EN 60335-1:2002 + A1:2004 + A11:2004 + A12:2006 + A2:2006 + A13:2008 + A14:2010 + A15:2011 ; EN 60335-2-97:2006 + A11:2008 + A2:2010 + A12:2015 ; EN 62233:2008.
- DIRECTIVE 2014/30/UE DU PARLEMENT EUROPÉEN ET DU CONSEIL du 26 février 2014 relative au rapprochement des législations des États membres concernant la compatibilité électromagnétique (refonte), selon les normes harmonisées suivantes : EN 55014-1:2006 + A1:2009 + A2:2011 ; EN 55014-2:1997 + A1:2001 + A2:2008 ; EN 61000-3-2:2014 ; EN 61000-3-3:2013.

Oderzo, le 28 Juillet 2016

Ing. **Roberto Griffa**
(Chief Executive Officer)

Service Après Vente France

En cas de panne, merci de contacter obligatoirement notre Service Après Vente par téléphone ou par email :

0 820 859 203

Service 0,15 €/min + prix appel

niceservice@niceforyou.com

Merci de ne pas retourner le produit en magasin

Worldwide Customer Service

customerservice@niceforyou.com



Nice S.p.A.
Via Pezza Alta, 13
31046 Oderzo TV Italy
info@niceforyou.com

www.niceforyou.com