



# Mise en service d'un ARIA 200/400 R10

## Le kit contient :



**Aria 200M** : 2 Moteurs électromécaniques 24Vcc à vis sans fin, montage apparent sur pilier.  
Pour portails battants jusqu'à 2,2m de largeur ou 250Kg chacun.

**Aria 400M** : 2 Moteurs électromécaniques 24Vcc à vis sans fin, montage apparent sur pilier.  
Pour portails battants jusqu'à 2,2m de largeur ou 250Kg chacun.

### CLB202 - CLB201

1 logique de commande avec récepteur radio intégré  
CLB202 = Aria 200 / CLB201 = Aria 400



### ECC05

2 émetteurs, 4 touches, 433.92Mhz rolling code



### PH200

1 paire de photocellule pour montage en applique  
Technologie Bus



### FL200

1 clignotant à led avec antenne intégrée



### PR100

Batterie de secours 24V  
(incluse avec l'aria200)



## En options :



### DS100

Clavier à code radio



### LM100

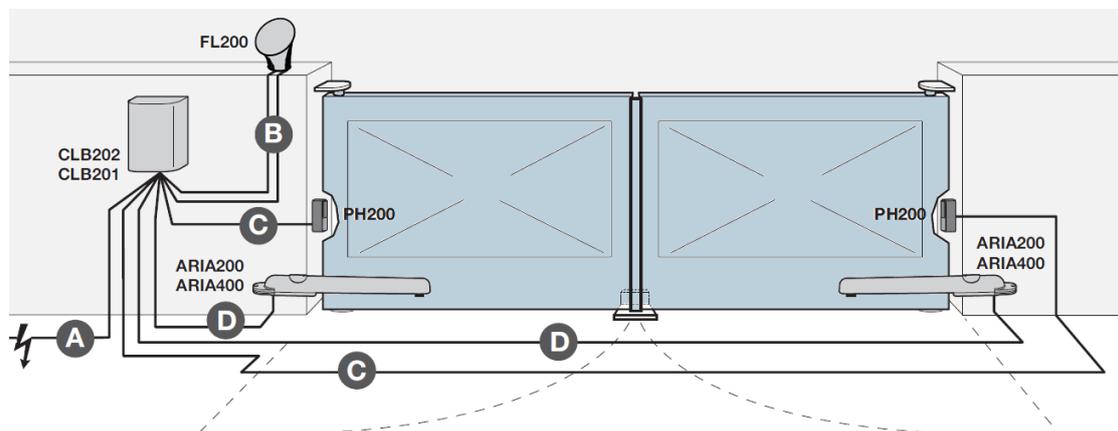
Module éclairage pour PH200



### SOLEKIT

Kit d'alimentation solaire

## Dessin d'ensemble et liste des câbles à utiliser :



Connexion (Repère X)	Type de câble	Longueur maximum admise
Alimentation électrique 230V (A)	1 câble 3x1,5 mm <sup>2</sup>	30 m (note 1)
Clignotant + Antenne radio (B)	1 câble 2x0,5 mm <sup>2</sup> +1 câble blindé type RG58 (note 2)	20 m + Inférieur à 5 m
Photocellules (C) si LM100	1 câble 2x0,5 mm <sup>2</sup> ou 1 mm <sup>2</sup> si LM100 4x0,5 mm <sup>2</sup>	20 m (note 3)
Alimentation moteur M1 et M2 (D)	1 câble 3x1 mm <sup>2</sup> ou 1,5 mm <sup>2</sup> (par moteur)	10 m



Les câbles utilisés doivent être adaptés au type d'installation. Par exemple, on conseille un câble type H03VV-F pour la pose à l'intérieur ou H07 RN-F pour la pose à l'extérieur.

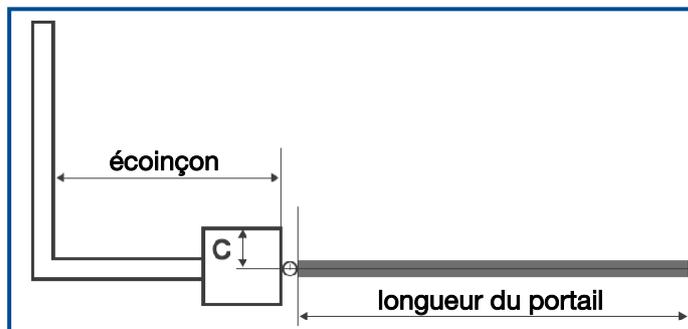
**Note 1** : Il est possible d'utiliser un câble d'alimentation de plus de 30 m à condition qu'il soit d'une section supérieure (par exemple 3 x 2,5 mm<sup>2</sup>) et prévoir la mise à la terre à proximité de l'automatisme.

**Note 2** : Le câble RG 58 correspond à un câble d'antenne de 52 Ohm d'impédance utilisé en radio, à défaut il est possible d'utiliser un câble d'antenne TV.

**Note 3** : Pour les câbles ECS bus, Stop et Open : il n'y a pas de contre indications particulières à l'utilisation d'un seul câble qui regroupe plusieurs connexions (par exemple 2 x 0,5 mm<sup>2</sup>).

## Limites d'utilisation :

	ARIA 200	ARIA 400
Longueur max. du battant	2,20 m	4,50 m
Poids max. du battant	250 kg	450 kg
Ecoinçon mini.	19,5 cm	
Côte C max.	20 (ou 25*) cm	

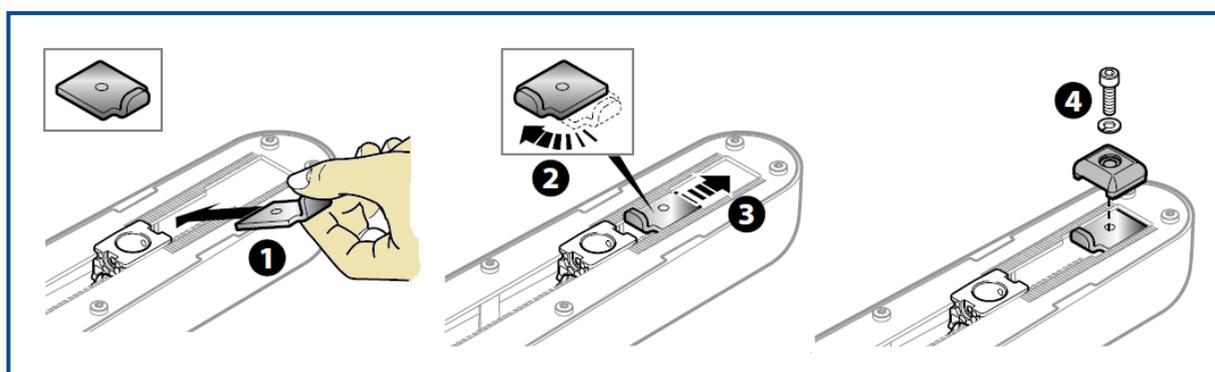


\* Sans les butées : côtes C maxi = 25 cm, ouverture 90°

Si l'une de ces valeurs n'est pas respectée, il est préférable de prendre contact avec notre service technique.

## Position de la noix de transmission et installation des butées :

Retourner l'opérateur, installer les butées ouverture et fermeture.



Contrôler que la noix de transmission se trouve à moins d'un cm de la butée.

Sinon alimenter l'opérateur avec une batterie 12 V en la branchant sur le câble de l'opérateur pour déplacer la noix de transmission.

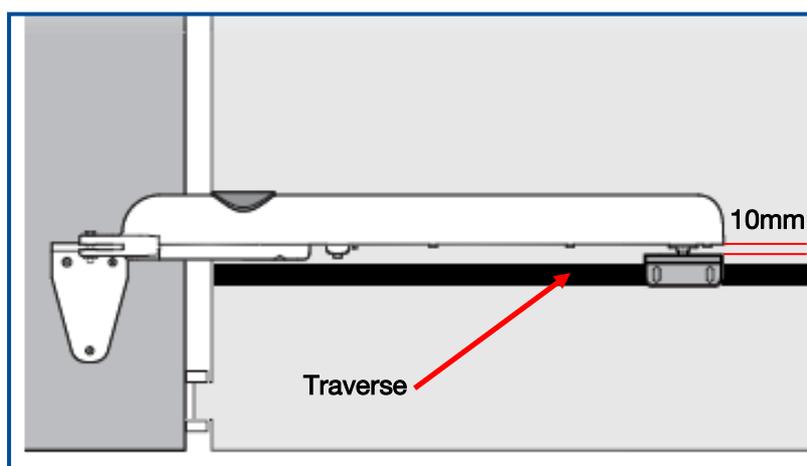
## Choix de la position du vérin sur le portail :

Déterminer la zone appropriée pour fixer la patte de fixation vantail (marquer son emplacement sans encore la fixer, ni percer le vantail).

Elle doit être fixée sur l'encadrement ou une traverse du portail.

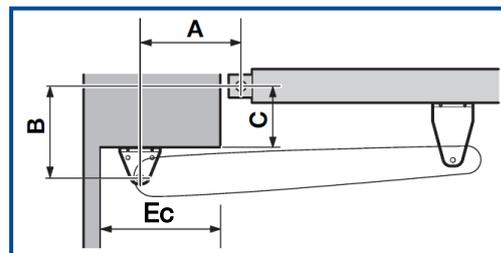
Mesurer la hauteur à laquelle elle devra se trouver et reporter cette mesure sur le pilier.

La plaque de fixation pilier doit être positionnée **10 mm au dessus** de celle de la fixation vantail.



## Montage du moteur sur le pilier et le vantail :

Mesurez la cote C et reportez-vous au tableau ci-dessous pour déterminer la configuration de la platine pilier et la valeur de A (distance entre les axes de rotation du moteur et du portail) en fonction de l'angle d'ouverture et de votre écoinçon (Ec)



**Nota :** Dans le cas d'un écoinçon réduit (mini 195 mm), nous conseillons de réduire la valeur de A à 110mm

### Valeur de C comprise entre 0 et 100 mm :

Valeur de C en mm	Configuration de la platine	Valeur de A en mm	Angle d'ouverture	Ecoinçon nécessaire Ec en mm
0		200	100°	250
10		200	100°	250
20		190	100°	240
30		180	100°	230
40		175	95°	225
50		170	95°	220
60		165	95°	215
70		160	95°	210
80		150	90°	200
90		145	90°	195
100		140	90°	200

### Valeur de C comprise entre 80 et 250 mm :

Valeur de C en mm	Configuration de la platine	Valeur de A en mm	Angle d'ouverture	Ecoinçon nécessaire Ec en mm
80		200	115° (125°)**	250
90		190	115° (125°)**	240
100		185	115° (125°)**	235
110		180	95°	230
120		175	95°	225
130		170	95°	220
140		160	95°	210
150		150	90°	200
160		145	90°	195
170		140	90°	190
180		135	90°	185
190		130	90°	180
200		130	90° *	180
210		120	90° *	170
220		110	90° *	160
230		110	90° **	160
240		110	90° **	160
250		110	90° **	160



\* = sans la butée de fermeture

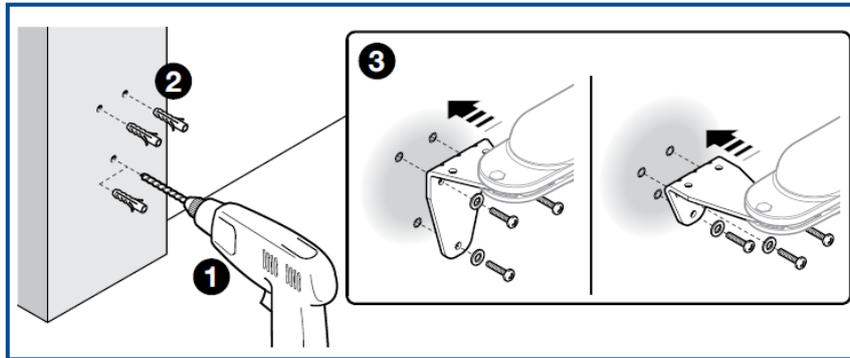
\*\* = sans les butées d'ouverture et de fermeture

## Implantation de la platine pilier :

En se référant à :

- la mesure de **A**
- la configuration de la platine
- au décalage de hauteur de **10 mm** entre les deux platines avant et arrière

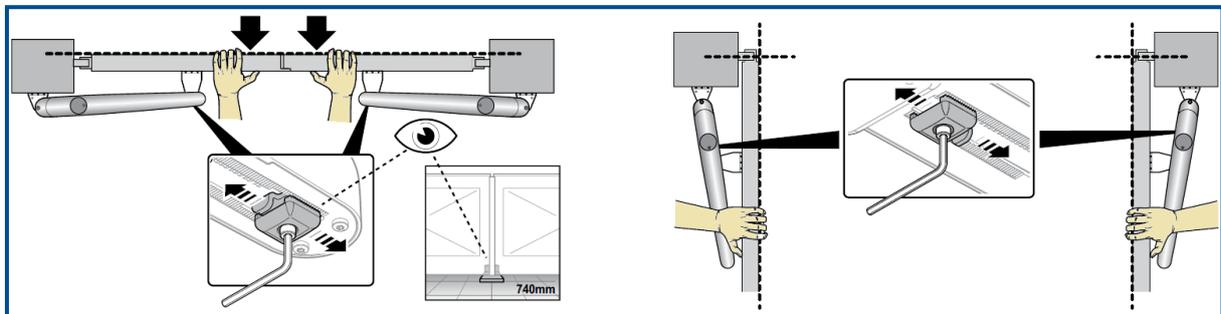
Marquer les points de perçage, perce, introduire quatre chevilles acier de **8mm** (non fournies) ou utiliser du scellement chimique.



## Réglages des butées mécaniques :

En fonction de l'ouverture désirée, régler les butées mécaniques en ouverture et fermeture.

- Déverrouiller les moteurs
- Desserrer la vis de la butée mécanique se trouvant sous le moteur
- Fermer le vantail jusqu'à la position désirée.
- Placer la butée mécanique contre le pivot et serrer la vis
- Ouvrir le vantail jusqu'à la position désirée
- Placer la butée mécanique contre le pivot et serrer la vis



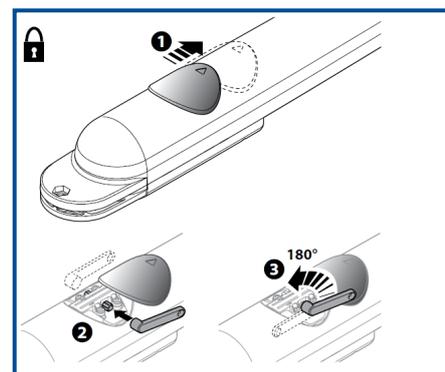
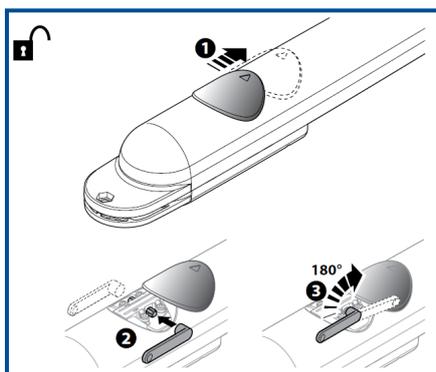
## Verrouiller ou déverrouiller manuellement l'opérateur :

Pour déverrouiller le moteur :

Insérer la clé dans la serrure et tourner de 180° puis déplacer le vantail à la main.

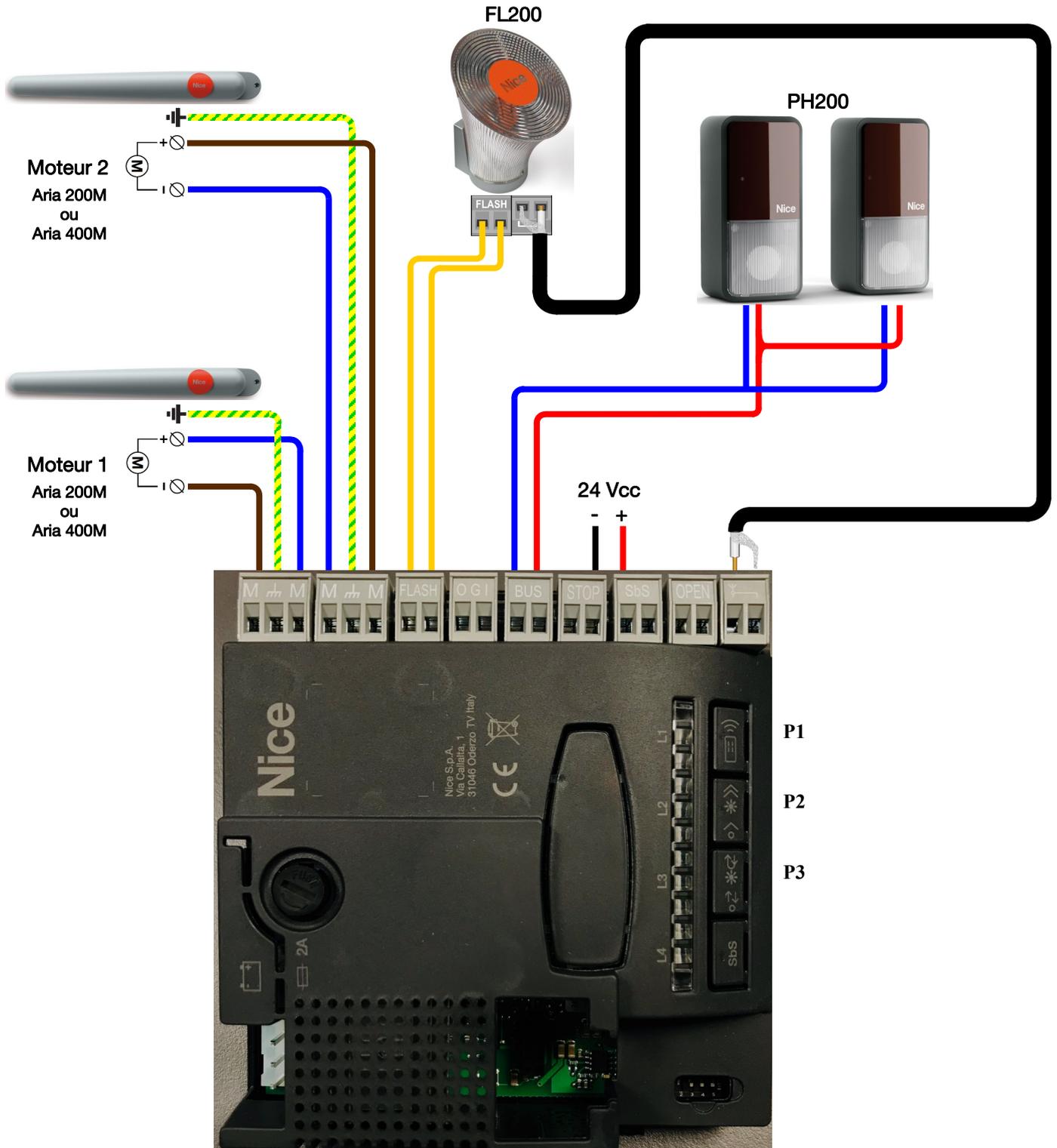
Pour verrouiller le moteur :

Insérer la clé dans la serrure et tourner de 180° puis déplacer le vantail à la main jusqu'à obtenir un « **clac** » de blocage du vantail.



## Schéma de raccordement des accessoires :

Effectuer le raccordement électrique des différents éléments en respectant le schéma ci-dessous. Cette opération se fait **obligatoirement hors tension**.



- C'est le moteur M2 qui s'ouvre en premier.
- Fonctionnement avec un seul moteur, branchement sur M2.

### Branchement d'un visiophone ou interphone

Il est possible de piloter votre automatisme via un interphone ou visiophone. Cette commande doit se faire par l'intermédiaire de sa sortie à contact sec, raccordement sur bornier **SbS** (pour l'ouverture totale) ou **OPEN** (pour l'ouverture d'un seul battant)

### Branchement module éclairage cellules

Il est possible de brancher un module d'éclairage au niveau des cellules pour une meilleure visibilité du passage. Ces modules seront à brancher sur la borne **OGI**.

## Reconnaissance des accessoires :

Après raccordement au secteur, vérifier que la led **ECS Bus** clignote régulièrement, effectuer la reconnaissance des dispositifs connectés aux entrées **BUS** et **STOP**

Appuyer sur touche **P2** pendant 5s, led **L2** clignote, attendre quelques secondes, Leds **STOP** et **L2** allumées fixe, **L3** continue de clignoter.



5s

## Sélection du type de moteur utilisé :

Sur la logique de commande sélectionner le type de moteur :

- ARIA200 -> mettre le switch 2 sur ON
- ARIA400 -> mettre le switch 3 sur ON

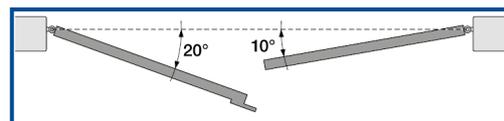


Type de moteur	Réglage Switch
ARIA 200	 ON ↑ ■ 1 2 3 4 5
ARIA 400	 ON ↑ ■ 1 2 3 4 5



## Recherche automatique des butées de fin de course :

Déverrouiller les moteurs  
Ouvrir manuellement les deux vantaux à 10 et 20°  
Verrouiller les moteurs.



Appuyer sur touche **P3** pendant 5s, attendre que la logique de commande exécute la phase de reconnaissance des angles d'ouverture et de fermeture du portail :

- Le premier battant (M1) effectue une fermeture complète.
- Le deuxième (M2) effectue à son tour une fermeture complète.
- Les deux battants effectuent une ouverture puis se referment.

**NB :** Si à la fin de la procédure la led **L3** clignote, cela indique une erreur. Se reporter au paragraphe « résolution des problèmes » de la notice technique.



5s



**Si la première manœuvre de l'un ou des deux battants n'est pas une fermeture :**

presser **P3** pour arrêter la procédure, inverser la polarité du moteur (ou des moteurs) qui partait en ouverture en permutant les câbles connectés aux bornes **M+** et **M-**  
Relancer la procédure de reconnaissance.

**Si le premier vantail à manœuvrer en fermeture n'est pas le vantail 2 :**

presser **P3** pour arrêter la phase de reconnaissance, permuter les borniers **M1** et **M2**.  
Relancer la procédure de reconnaissance.

## Réglage de base :

### Vitesse de fonctionnement : Rapide ou Lente

Faire une impulsion sur la touche **P2**

- si **L2** allumée fixe = vitesse **rapide**
- si **L2** éteinte = vitesse **lente**



### Mode de fermeture : Automatique ou Semi-automatique

Faire une impulsion sur la touche **P3**

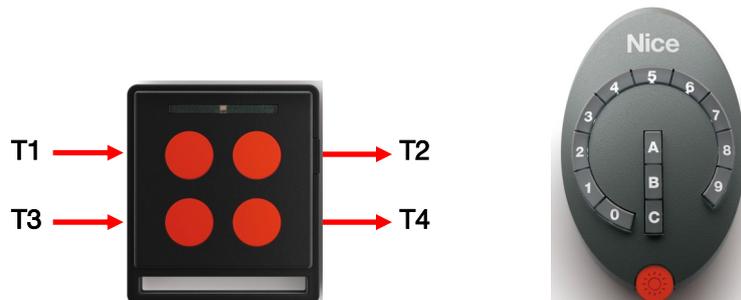
- si **L3** allumée fixe = fermeture **automatique**
- si **L3** éteinte = fermeture **semi-automatique**



## Mémorisation des émetteurs ou d'un clavier en mode 1 :

En utilisant ce mode de programmation, toutes les touches de l'émetteur (ou du clavier) seront programmées sur cet automatisme de la façon suivante :

- T1 / A : fonction = **ouverture - stop - fermeture**
- T2 / B : fonction = **ouverture piétonne - stop - fermeture**
- T3 / C : fonction = **ouverture - stop**
- T4 : fonction = **fermeture - stop**



## Programmation des émetteurs en mode 1 : ECCO5

- 1) Presser la touche **P1** sur la carte pendant 5s
- 2) Quand la LED **L1** s'allume, relâcher la touche.
- 3) Dans les 10s qui suivent, presser pendant au moins 5s, la touche désirée de l'émetteur à mémoriser.
- 4) Mémorisation correctement effectuée, la LED **L1** sur la carte clignote **trois** fois. Répéter cette procédure pour chaque émetteur à mémoriser

	Presser la touche <b>P1</b> pendant 5s
	La led s'allume fixe, relâcher
	Appuyer sur la touche pendant 5s
	La led clignote 3 fois ***

## Programmation du clavier en mode 1 : DS100

Presser la touche **P1** sur la carte pendant 5s

Quand la LED s'allume, relâcher la touche.

Dans les 10s qui suivent, taper sur le clavier **11** (ou votre code personnalisé) et appuyer pendant au moins 5s, la touche **A** du clavier. (*programmation du code usine 11A*)

Mémorisation correctement effectuée, la LED **L1** sur la carte clignote **trois** fois.

	Appuyer Sur la touche <b>P1</b> pendant 5s
	La led s'allume fixe, relâcher
	Taper <b>11</b> et appuyer sur <b>A</b> pendant 5s
	La led clignote <b>3</b> fois ***

## Mémorisation des émetteurs ou d'un clavier en mode 2 :

En utilisant ce mode de programmation, une seule touche de l'émetteur (ou du clavier à code) est programmée sur l'automatisme, les autres touches restent disponibles pour d'autres automatismes NiceHome (Ex : porte de garage)

Nombre de pression sur la touche	Commande associée	Nombre de clignotements de la led L1
1 fois	Pas à Pas	1
2 fois	Ouverture piétonne	2
3 fois	Ouverture seule	3
4 fois	Fermeture	4

## Programmation des émetteurs en mode 2 : ECCO5

Presser la touche **P1** sur la carte un nombre de fois égal à la fonction désirée. (*1x Pas à pas, 2x Ouverture partielle, 3x Ouverture, 4x Fermeture*)

Vérifier que la LED émet un nombre de clignotements correspondant à la fonction désirée.

Dans les 10s qui suivent, presser pendant au moins 5s, la touche désirée de l'émetteur à mémoriser.

Mémorisation correctement effectuée, la LED **L1** sur la carte clignote **trois** fois. Répéter cette procédure pour chaque émetteur à mémoriser.

	Appuyer 1 fois ou plus la touche <b>P1</b>
	La led clignote 1 fois ou plus *
	Appuyer sur la touche pendant 5s
	La led clignote <b>3</b> fois ***

## Programmation du clavier en mode 2 : DS100

Presser la touche **P1** sur la carte un nombre de fois égal à la fonction désirée. (*1x Pas à pas, 2x Ouverture partielle, 3x Ouverture\*, 4x Fermeture*)

Vérifier que la LED émet un nombre de clignotements correspondant à la fonction désirée.

Dans les 10s qui suivent, taper sur le clavier **11** (ou votre code personnalisé) et appuyer pendant au moins 5s, la touche **A** du clavier. (*programmation du code usine 11A*)

Mémorisation correctement effectuée, la LED **L1** sur la carte clignote **trois** fois.

	Appuyer 1 fois ou plus la touche <b>P1</b>
	La led clignote 1 fois ou plus *
	Taper <b>11</b> et appuyer sur <b>A</b> pendant 5s
	La led clignote <b>3</b> fois ***

**Nota** : Pour la programmation les deux autres canaux, procéder de la même manière que ci-dessus.

**Le code usine pour l'activation de la touche : B est 11 / C est 11**

## Effacement total du récepteur radio :

Presser et maintenir enfoncée la touche **P1** sur la carte.

Attendre que la LED **L1** s'allume, s'éteigne, puis clignote trois fois. Relâcher la touche du récepteur exactement durant le troisième clignotement.

Effacement correctement effectué, la LED **L1** clignote **cinq** fois.

	Presser et maintenir la touche <b>P1</b>
	Led s'allume, s'éteint et clignote 3 fois
	La Led clignote 5 fois

## Utilisation de la batterie de secours PR100 : en option

L'armoire de commande est munie d'un logement pour une batterie tampon.

- Enlever le couvercle de l'armoire électronique.
- Rompre la partie prédécoupée sur la carte. (1)
- Insérer la batterie dans le logement prévu à cet effet.
- Connecter la batterie à la logique de commande. (2)
- Refermer le couvercle de l'armoire électronique.



Cette manipulation doit être réalisée hors tension.

