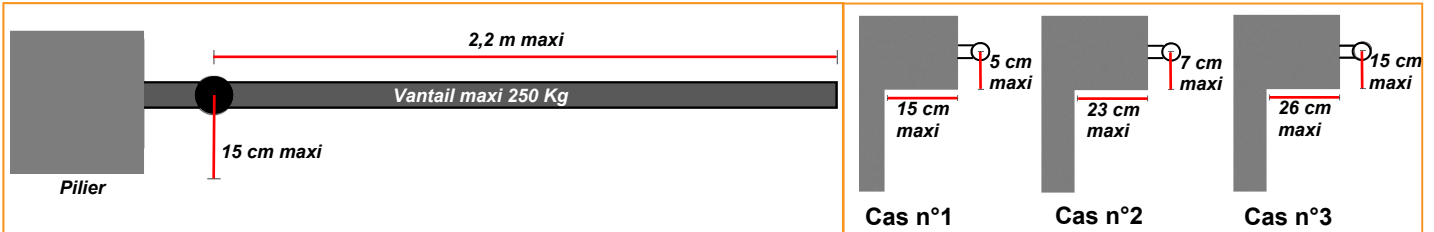




Cette notice simplifiée ne remplace en aucun cas la notice d'utilisation fournie avec le produit qui doit être lue avant l'installation de la motorisation

LIMITES D'UTILISATION



! Si l'une de ces valeurs n'est pas respectée il est préférable de prendre contact avec notre service technique

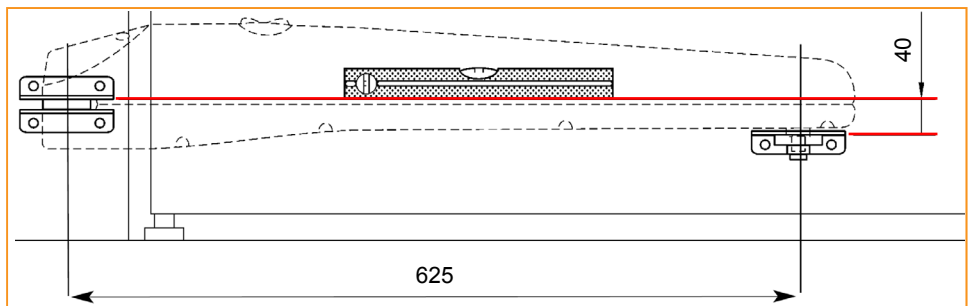
CONTRÔLE DE LA POSITION DE LA FOURCHE

Retourner l'opérateur et contrôler que la fourche de transmission se trouve à moins d'un cm de la butée. Sinon alimenter l'opérateur avec une batterie 12 V en la branchant sur les bornes du moteur prévues pour le raccordement des fils brun et bleu.



POSITIONNEMENT DU VERIN SUR LE PORTAIL

Déterminer la zone appropriée pour fixer la patte de fixation vantail. Elle est à fixer sur l'encadrement ou une traverse du portail. Mesurer la hauteur à laquelle elle devra se trouver et reporter cette mesure sur le pilier. Vérifier ensuite les mesures de la figure ci-contre pour s'assurer du positionnement correct de la patte de fixation pilier.

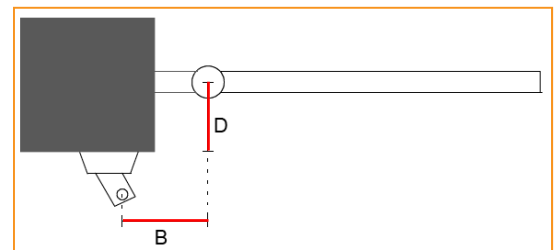


MONTAGE DU MOTEUR SUR LE PILIER ET LE VANTAIL

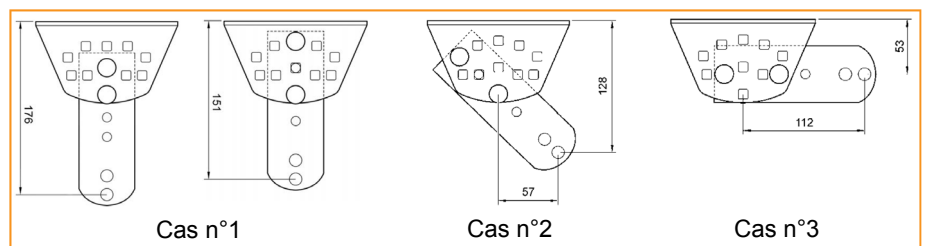
- Déterminer votre configuration parmi les 3 cas proposés dans le paragraphe « Limites d'utilisation ».
- Mesurer la valeur de D.
- Reportez vous dans le tableau de la page suivante pour déterminer la valeur de B et l'angle d'ouverture en fonction de votre valeur de D.

D : Distance entre le gond et le bord interne du pilier

B : Distance entre l'axe de rotation du portail et l'axe de rotation du moteur



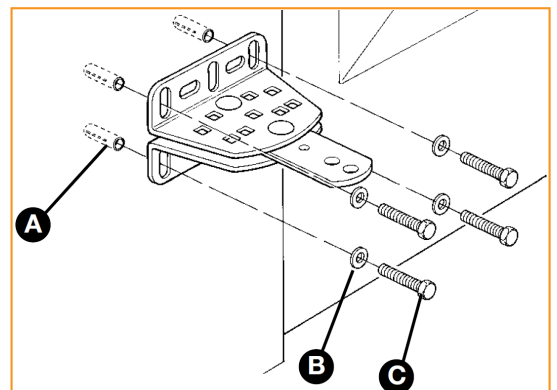
Types d'assemblages des pattes de fixation pilier en fonction de votre configuration:



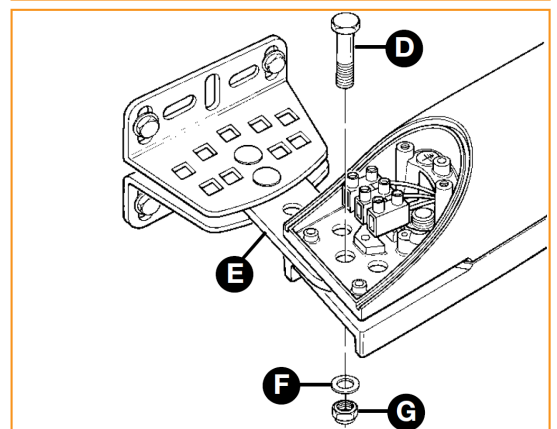
Valeur D en mm	Diagrammes de configuration			
	90-100° 176	90-100° 151	100-110° 128 57	
0				
10	90-100° 100<B<135 mm	90-100° 100<B<135 mm	100-110° 100<B<140 mm	IMPOSSIBLE
20	90° 100<B<125 mm	90-100° 100<B<145 mm	100-110° 100<B<125 mm	
30	90° 100<B<120 mm	90-100° 100<B<140 mm	90-100° 100<B<155 mm	
40		90° 100<B<130 mm	90-100° 100<B<145 mm	
50		90° 100<B<125 mm	90-100° 100<B<140 mm	
60			90° 100<B<130 mm	
70			90° 100<B<125 mm	
80				
90				
100				
110		IMPOSSIBLE		110-120° 100-110°
120				120<B<145 mm 100-110°
130				100<B<155 mm 100-110°
140				100<B<140 mm 100-110°
150				100<B<135 mm 100-110° 100<B<125mm 90-100° 100<B<155 mm 90-100° 100<B<145 mm ouverture 90° 100<B<130 mm 90° 100<B<120 mm

Assembler les pattes de fixation en fonction de la configuration retenue.

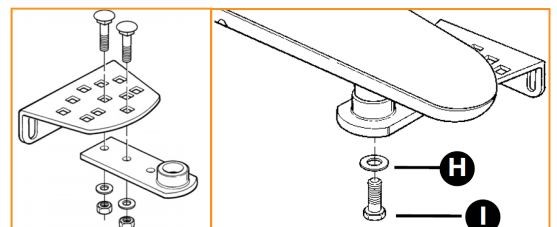
En se référant à la mesure « B » déduite précédemment et à la mesure relevée au paragraphe « Positionnement de vérin sur le portail », placer le support arrière sur le pilier, marquer les points de perçage en utilisant les fentes verticales (afin de corriger d'éventuelles petites différences d'alignement) percer, introduire 4 chevilles aciers (A) d'au moins 8 mm (non fournies) ou utiliser du scellement chimique et fixer la plaque avec des vis adaptées (C) et des rondelles (B).



Toujours en se référant au paragraphe « Positionnement de vérin sur le portail », fixer le support vantail à 625 mm du support arrière et plus bas de 34 mm.



Fixer l'opérateur au support arrière (E) avec la vis (D), l'écrou (G) et la rondelle (F), serrer l'écrou puis le desserrer d'environ un demi tour de manière à permettre la rotation de l'opérateur.



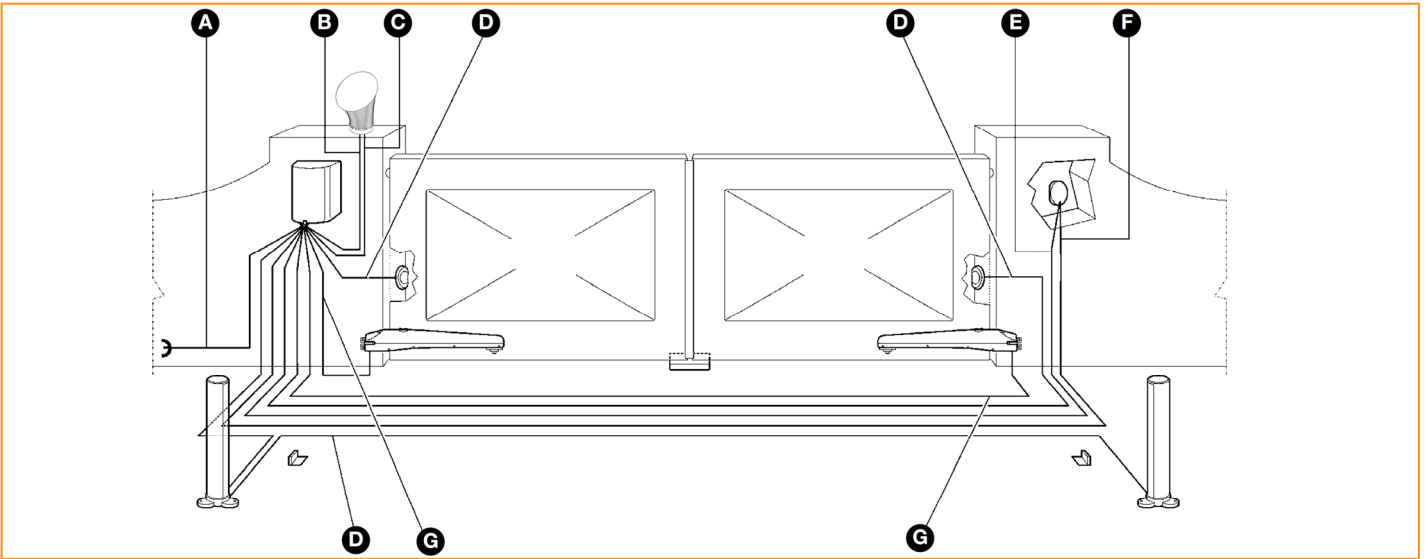
En se référant aux cotes d'implantation de la figure du paragraphe « Positionnement du vérin sur le portail », mettre le support avant (vantail) à 625 mm du support arrière et le fixer en utilisant des vis adaptées au matériau du battant.

Finir d'assembler le support avant et y fixer l'opérateur en le bloquant avec la vis (I) et la rondelle (H). Serrer la vis.

Dans un premier temps il est préférable de fixer provisoirement le support avant, de débrayer les opérateurs et faire plusieurs manœuvres en déplaçant le portail à la main afin de s'assurer de leur bonne position.

CONNEXIONS ELECTRIQUES ET LISTE DES CÂBLES

Les câbles nécessaires pour l'installation du WG2 peuvent varier suivant le type et la quantité de dispositifs présents. La figure ci-dessous représente les câbles nécessaires pour une installation typique (aucun câble n'est fourni avec le WG2).



REPÈRE	FONCTION	TYPE DE CÂBLE	LONGUEUR MAXI
A	Ligne électrique d'alimentation	Câble 3* 1,5 mm ²	30 m (note 1)
B	Sortie clignotant	Câble 2*0,5 mm ²	20 m
C	Antenne radio	câble blindé RG 58 (note2)	inférieur à 5m
D	Entrée/ sortie cellules	câble 2*0,5 mm ²	20 m (note 3)
E	Entrée STOP	câble 2*0,5 mm ²	20 m (note 3)
F	Entrée OPEN	câble 2*0,5 mm ²	20 m (note 3)
G	Alim moteur M1 et M2	câble 3*1 mm ² (note 4)	10 m

Attention!- Les câbles utilisés doivent être adaptés au type d'installation, par exemple, on conseille un câble type H03VV-F pour la pose à l'intérieur ou H07 RN-F pour la pose à l'extérieur.

Note 1 : Il est possible d'utiliser un câble d'alimentation de plus de 30 m à condition qu'il soit d'une section supérieure, par exemple 3 * 2.5 mm² et prévoir la mise à la terre à proximité de l'automatisme.

Note 2 : Le câble RG 58 correspond à un câble d'antenne de 50 Ohm d'impédance utilisé en radio, à défaut d'en trouver il est possible d'utiliser un câble d'antenne TV

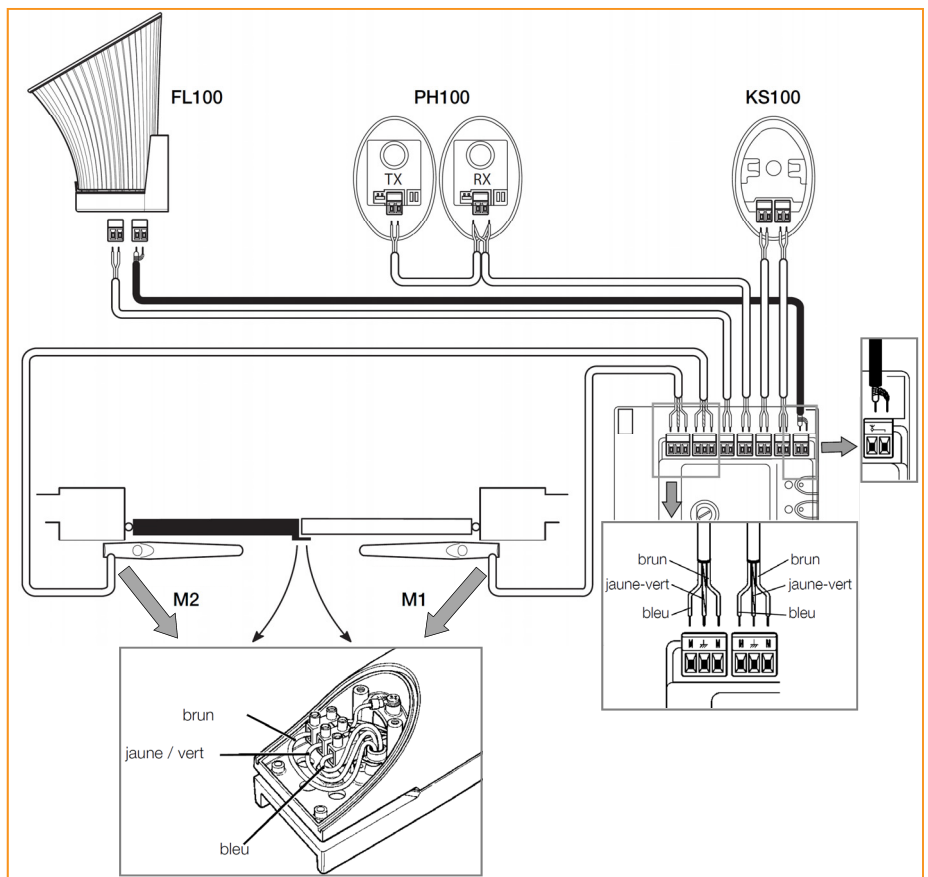
Note 3 : Pour les câbles ECS bus, STOP et OPEN, il n'y a pas de contre indications particulières à l'utilisation d'un seul câble qui regroupe plusieurs connexions.

Note 4 : Il est impératif d'utiliser un câble souple et non rigide qui pourrait se sectionner avec les mouvements des opérateurs.

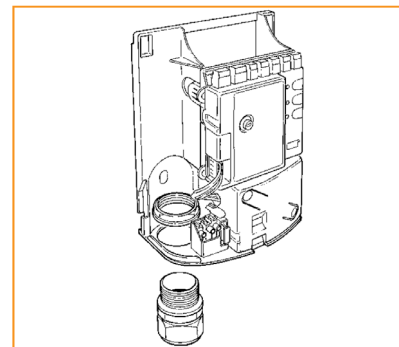
Effectuer le raccordement électrique des différents éléments en respectant le schéma ci-contre. Cette opération se fait obligatoirement hors tension.

Branchement d'un visiophone ou interphone :

Il est possible de piloter votre automatisme via un interphone ou visiophone. Cette commande doit se faire par l'intermédiaire de sa sortie à contact sec, contact qui est à brancher sur la borne OPEN de votre carte de commande en parallèle avec le contacteur à clé s'il est présent.



Prévoir un conduit pour le passage des câbles électriques de façon à ce qu'ils puissent entrer dans l'armoire de commande par la partie inférieure (et non par le fond de l'armoire) et utiliser les raccords (non fournis) prévus à cet effet.

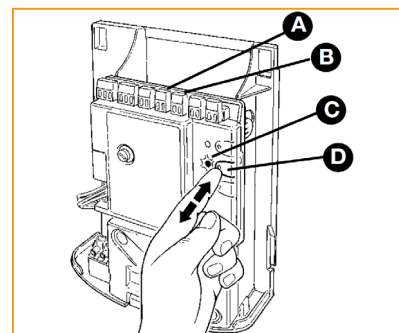


MISE EN ROUTE

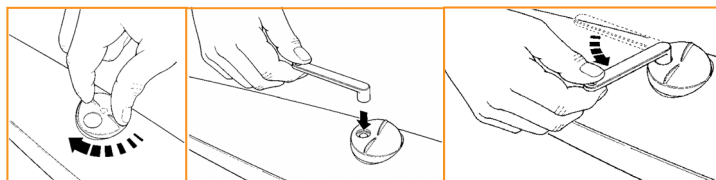
- Alimenter la logique de commande et attendre quelques secondes. Vérifier que la led (A) ECS bus clignote régulièrement

- Maintenir enfoncée la touche P2 (D) pendant 5s (la led C clignotera). Attendre quelques secondes que la logique de commande termine la reconnaissance des dispositifs.

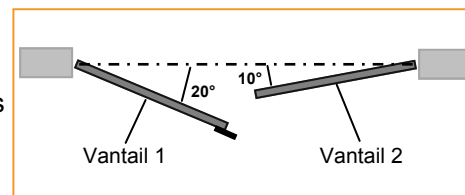
- A la fin de la reconnaissance la led STOP (B) doit rester allumée tandis que la led P2 (C) doit s'éteindre.



- Débrayer les moteurs,



- Ouvrir manuellement les deux vantaux à 10° et 20° et embrayer les moteurs en effectuant la manipulation inverse de la précédente.



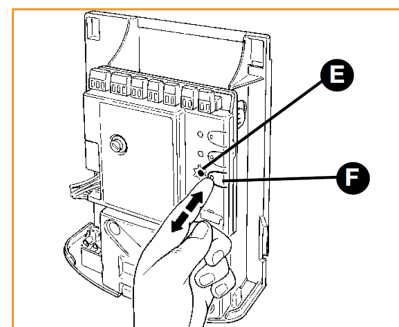
- Maintenir enfoncée la touche P3 (F) pendant 5s. Attendre que la logique de commande exécute la phase de reconnaissance des angles d'ouverture et de fermeture du portail:

Fermeture du vantail 2, puis fermeture du vantail 1

Ouverture des deux vantaux

Fermeture des deux vantaux

Si à la fin de la procédure la led E clignote, cela indique qu'il y a une erreur: se reporter au paragraphe « Résolution des problèmes » de la notice technique.



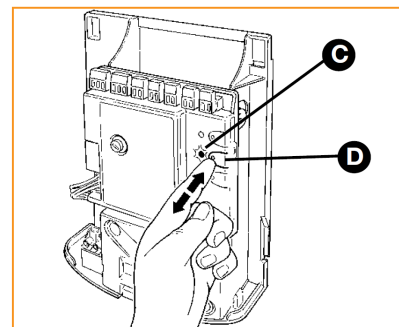
⚠ Si la première manœuvre de l'un ou des deux battants n'est pas une fermeture, presser P3 (F) pour arrêter la phase de reconnaissance puis inverser la polarité du moteur (ou des moteurs) qui partait en ouverture en permutant les câbles connectés aux bornes M+ et M-. Relancer la procédure de reconnaissance.

Si le premier vantail à manœuvrer en fermeture n'est pas le vantail 2, presser P3 (F) pour arrêter la phase de reconnaissance puis permuter les deux bornes M1 et M2. Relancer la procédure de reconnaissance.

REGLAGES

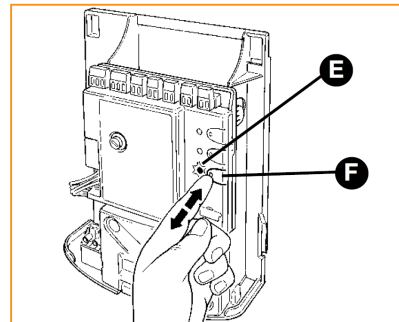
Choix de la vitesse de fonctionnement:

Pour passer de la vitesse rapide à la vitesse lente, presser un instant la touche P2 (D) (fonctionnement rapide si la led C est allumée, lent si elle est éteinte).



Choix du mode de fermeture:

Pour passer du mode automatique au mode semi-automatique, presser un instant la touche P3 (G) (fermeture automatique si la led F est allumée, semi-automatique si elle est éteinte).



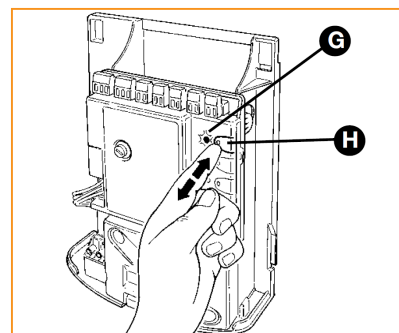
MEMORISATION D'EMETTEURS SUPPLEMENTAIRES OU D'UN CLAVIER DS1 EN MODE I

Emetteur:

- Appuyer sur la touche P1 (H) pendant au moins 3 s.
- Quand la led G s'allume, relâcher la touche.
- Dans les 10 s qui suivent, presser pendant au moins 3s une touche quelconque de l'émetteur à mémoriser : la led G doit clignoter 3 fois.
- Attendre 10 s: l'émetteur est mémorisé.

Clavier DS1:

- Appuyer sur la touche P1 (H) pendant au moins 3 s.
- Quand la led G s'allume, relâcher la touche.
- Dans les 10 s qui suivent, taper sur le clavier le code 11 (ou le nouveau code) et presser la touche B du clavier pendant 4s : la led G doit clignoter 3 fois.
- Attendre 10 s: le clavier à code est mémorisé.



Il est possible de personnaliser le code en exécutant la procédure 6 de la notice du clavier.