Nice

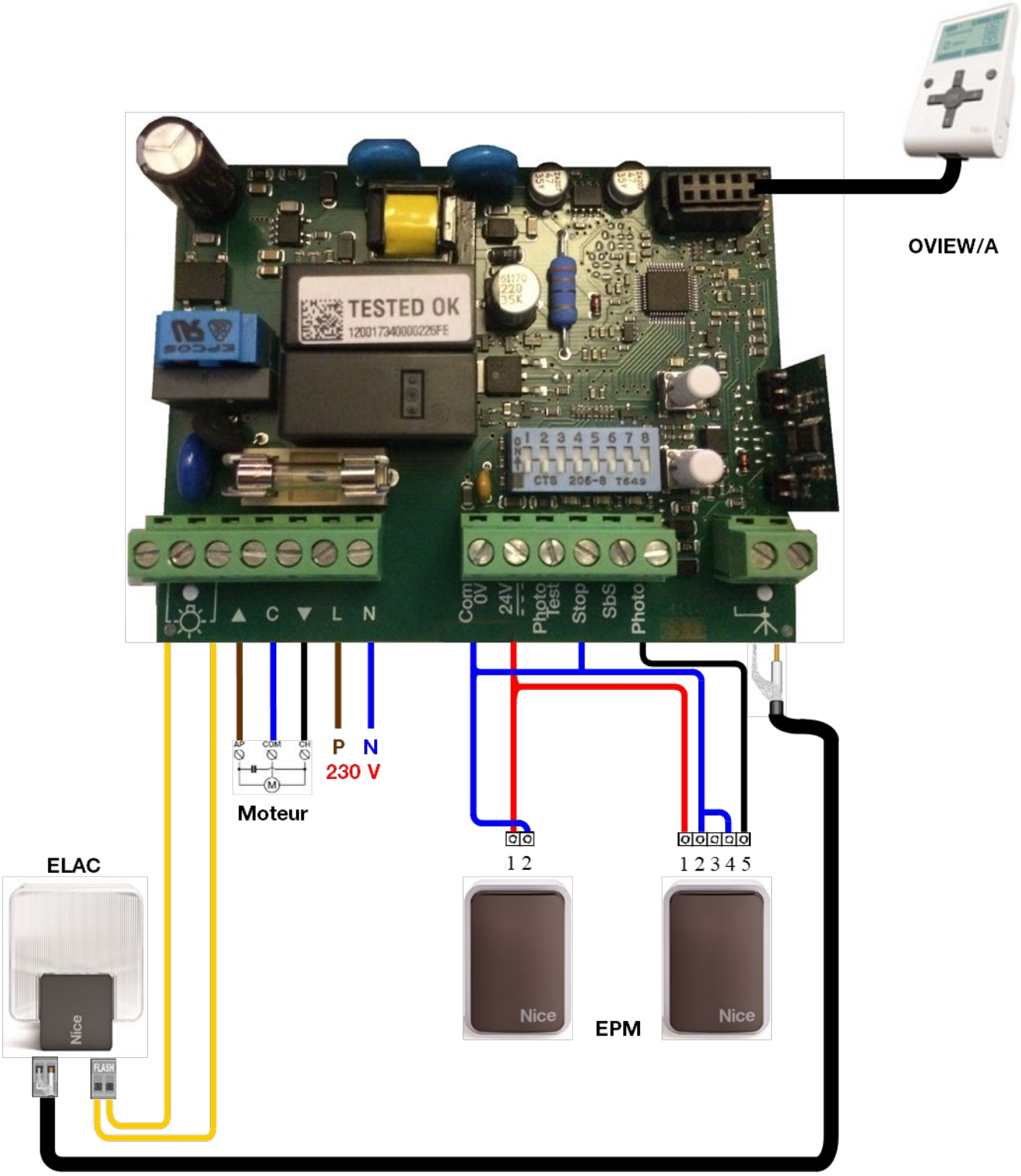
Notice simplifiée

Logique de commande MC200

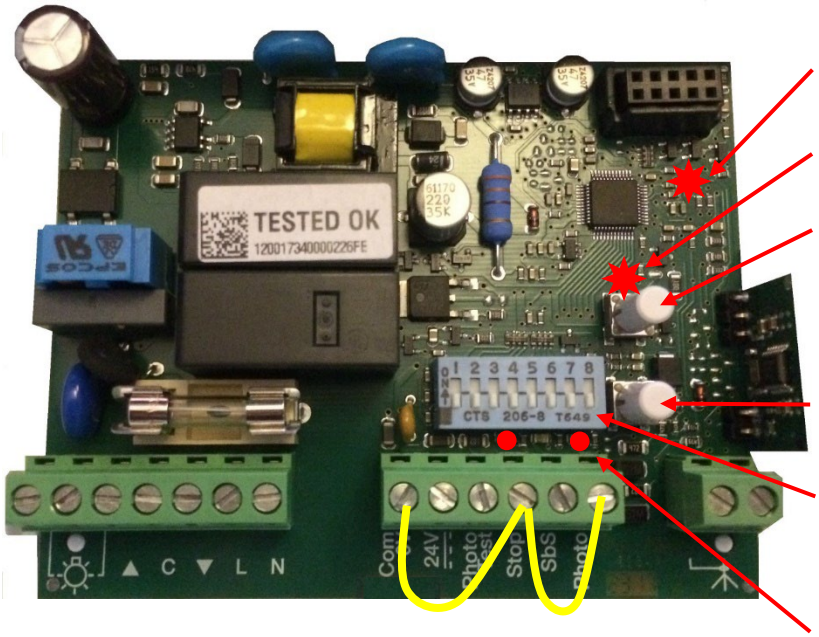
Logique de commande MC200 :

MC200 : logique de commande avec récepteur intégré pour moteur 230V destinée à l'automatisation d'un volet, porte de garage enroulable, store ou applications équivalentes.
Compatible avec les moteurs tubulaires filaires de la concurrence.

Schéma de raccordement :



Mise en service de la logique de commande :



Led OK

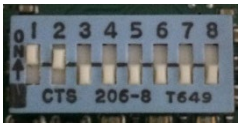
Led radio

T2 : Touche de mémorisation, effacement d'émetteur et de la logique

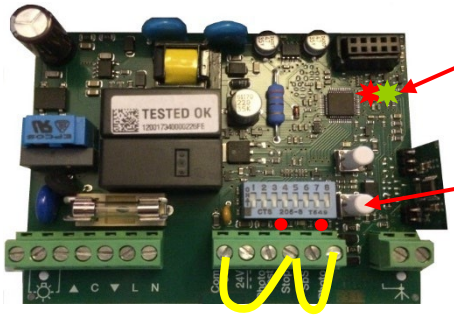
T1 : Touche pas à pas pour la programmation du temps de travail et autres réglages

Switch programmable

L1—L3 : led sécurités



Mettre les switchs 1 et 2 sur ON



La led Ok clignote vert/rouge.
(signale le changement de configuration des dip-switch).

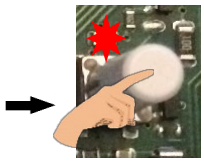
Mémorisation nouvelle configuration: appuyer et rester maintenu sur le bouton T1 jusqu'à Led Ok verte fixe, relâcher.

Les leds L1 et L3 doivent être allumées (confirmation sécurités correctement câblées).
La led OK clignote une fois par seconde.

Mémorisation d'un émetteur en mode 1 :

La mémorisation en mode 1 permet de programmer l'ensemble des touches en seule opération. Chaque touche aura une fonction. (Ex : T1 = Ouverture / T2 = Stop / T3 = Fermeture / T4 = Pas à Pas
Il est conseillé d'utiliser un émetteur de type : Era P, Era W, MiniWay, NiceWay…

Appuyer et rester maintenu sur T2 de la logique jusqu'à ce que la led radio s'allume fixe.



Appuyer et rester maintenu sur la touche ■ et relâcher quand la led radio fait
3 clignotements.

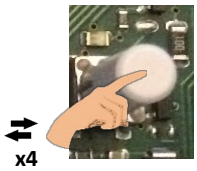
L'émetteur est mémorisé.

Nice

Mémorisation d'un émetteur en mode 2 avec la fonction : Pas à Pas

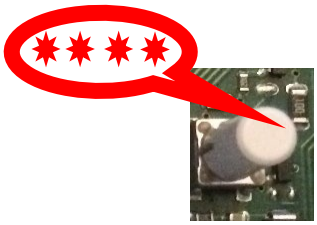
Presser la touche T2 sur l'armoire un nombre de fois égal à la fonction désirée.
(1x montée, 2x stop, 3x descente, 4x Pas à Pas)

Pour la fonction Pas à Pas : il faut appuyer 4x sur T2

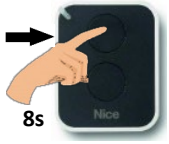


La led radio émet un nombre de clignotement correspondant à la fonction choisie.

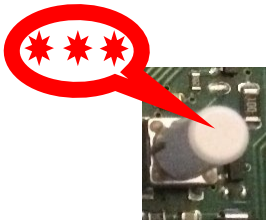
Pour la fonction Pas à Pas : 4 clignotements



Dans les 10s qui suivent, presser pendant au moins 5sec la touche désirée de l'émetteur à mémoriser.



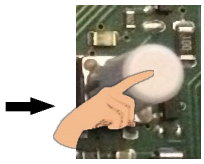
Mémorisation correctement effectuée, la led radio clignote trois fois.



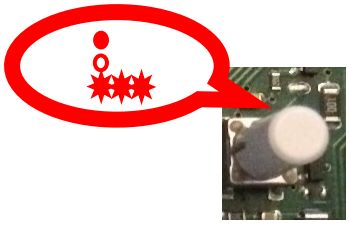
<u>Nota</u> : S'il y a d'autres émetteurs à mémoriser, répéter le point 3 dans les 10 secondes qui suivent.
La phase de mémorisation prend fin au bout de 10 secondes lorsque la led s'éteint.

Effacement des émetteurs mémorisés :

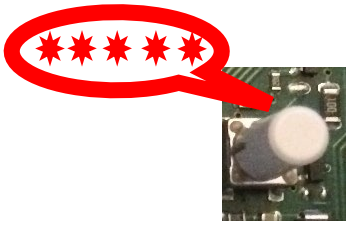
Appuyer et rester maintenu sur T2 de la logique.



La led radio s'allume, s'éteint, clignote trois fois, relâcher la touche du récepteur durant le troisième clignotement).

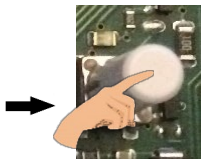


Effacement correctement effectué, la led radio clignote cinq fois.

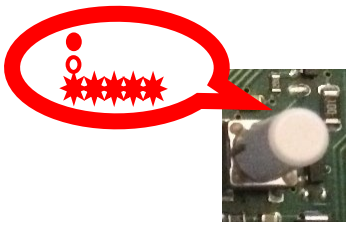


Effacement complet de la logique :

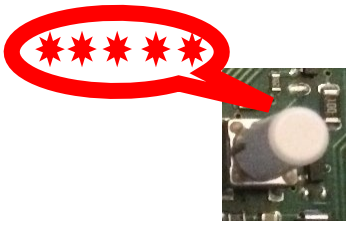
Appuyer et rester maintenu sur touche T2 de la logique.



La led radio s'allume, s'éteint, clignote cinq fois, relâcher la touche du récepteur durant le cinquième clignotement.



Effacement correctement effectué, la led radio clignote cinq fois.



Programmation du temps de travail et du temps de pause :

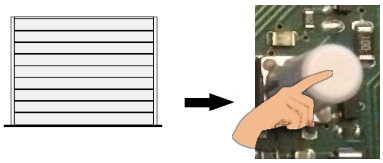
Le temps de travail est le temps durant lequel l'armoire alimente le moteur pour lui permettre de réaliser son cycle de travail. (Ex : une montée)
Ce temps est programmable de 5 à 120s, par défaut il est réglé sur 120s.

Le temps de pause est le temps durant lequel la porte reste ouverte avant que la fermeture automatique se déclenche.
Ce temps est programmable de 5 à 120s.

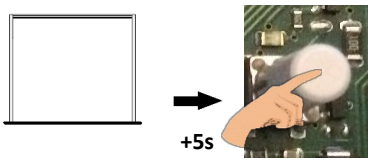
Pour que cette fonction soit active, lever le dip-switch 8.

Porte en position fermée

Presser et maintenir la touche T1, le moteur commence son cycle d'ouverture

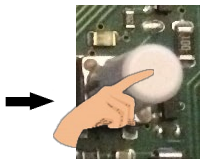


Relâcher la touche T1, 5s après la fin de l'ouverture totale
Le temps de travail est alors programmé.

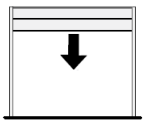


Dans les 2s qui suivent, appuyer et maintenir T1 (début réglage du temps de pause)

Relâcher après le temps de pause souhaité (Ex : 20s)

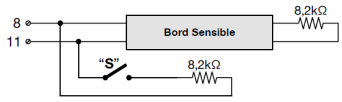


La porte se referme automatiquement.



Fonctions programmables via les dip-swtichs :

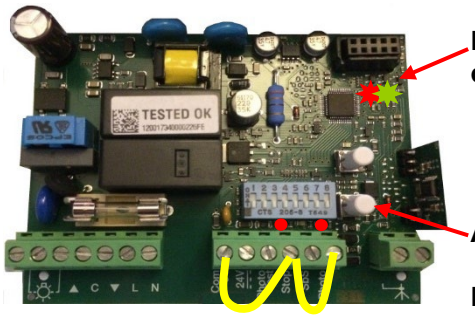
Switch	Position	Fonction programmable
1-2	OFF – OFF	**Active l'entrée STOP pour la connexion d'un palpeur résistif 8.2kΩ** sans le contact « S » qui désactive l'inversion. (voir ci-contre)
	OFF – ON	**Active l'entrée STOP pour la connexion d'un palpeur résistif 8.2kΩ** avec le contact « S » qui désactive l'inversion. (voir ci-contre)
	ON – OFF	**Active l'entrée STOP pour la connexion d'un contact NO**
	ON – ON	**Active l'entrée STOP pour la connexion d'un contact NF**
3	ON	**Active l'entrée STOP pour fonction stop sans brève inversion**
4	ON	**Active l'entrée Photo en entrée Fermeture**
5	ON	**Active la commande :** ouvre / stop / ouvre...
6	ON	**Active la fonction usage collectif**
7	ON	**Active la fonction photo test**
8	ON	**Active le temps pause pour la fermeture automatique**



Exemple : Activer le temps de pause

Mémorisation de la configuration des dip-switchs :

Après avoir configuré ou modifié les dip-switch, mémoriser la nouvelle configuration.

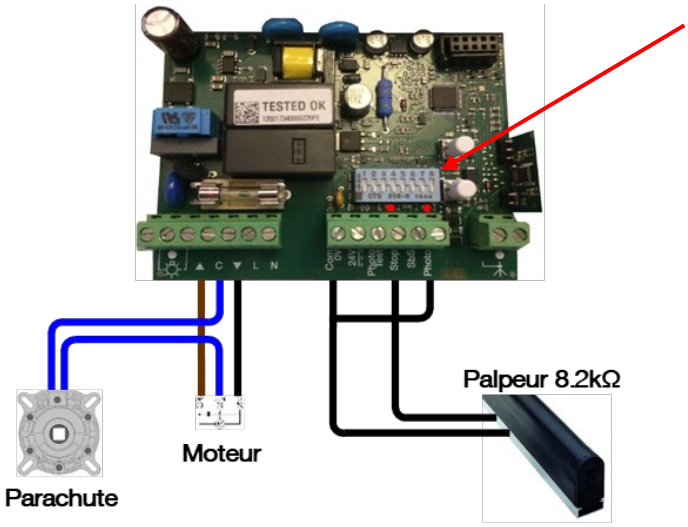


La led OK clignote vert/rouge. Elle signale le changement de configuration des dip-switch.

Appuyer et rester maintenu sur T1, led OK verte fixe, relâcher.

Mémorisation effectuée , la led OK clignote une fois par seconde.

Câblage d'un palpeur résistif et d'un parachute sur une MC200 :



Positionner les dip-switchs 1 et 2 sur ON

NOTICE

Chaîne Youtube : **Nice Service France**

Site : **Niceforyou.com**

Rédigé le 22/06/2023

Cette notice simplifiée ne remplace en aucun cas la notice technique fournie avec le produit.

Nice France S.a.S. - 305, Avenue de Jouques - ZI Les Paluds 2 – CS 61467 – 13685 Aubagne Cedex - Capital 600.000 euros - RCS Marseille 399781921