



Notice simplifiée

Logique de commande MC800

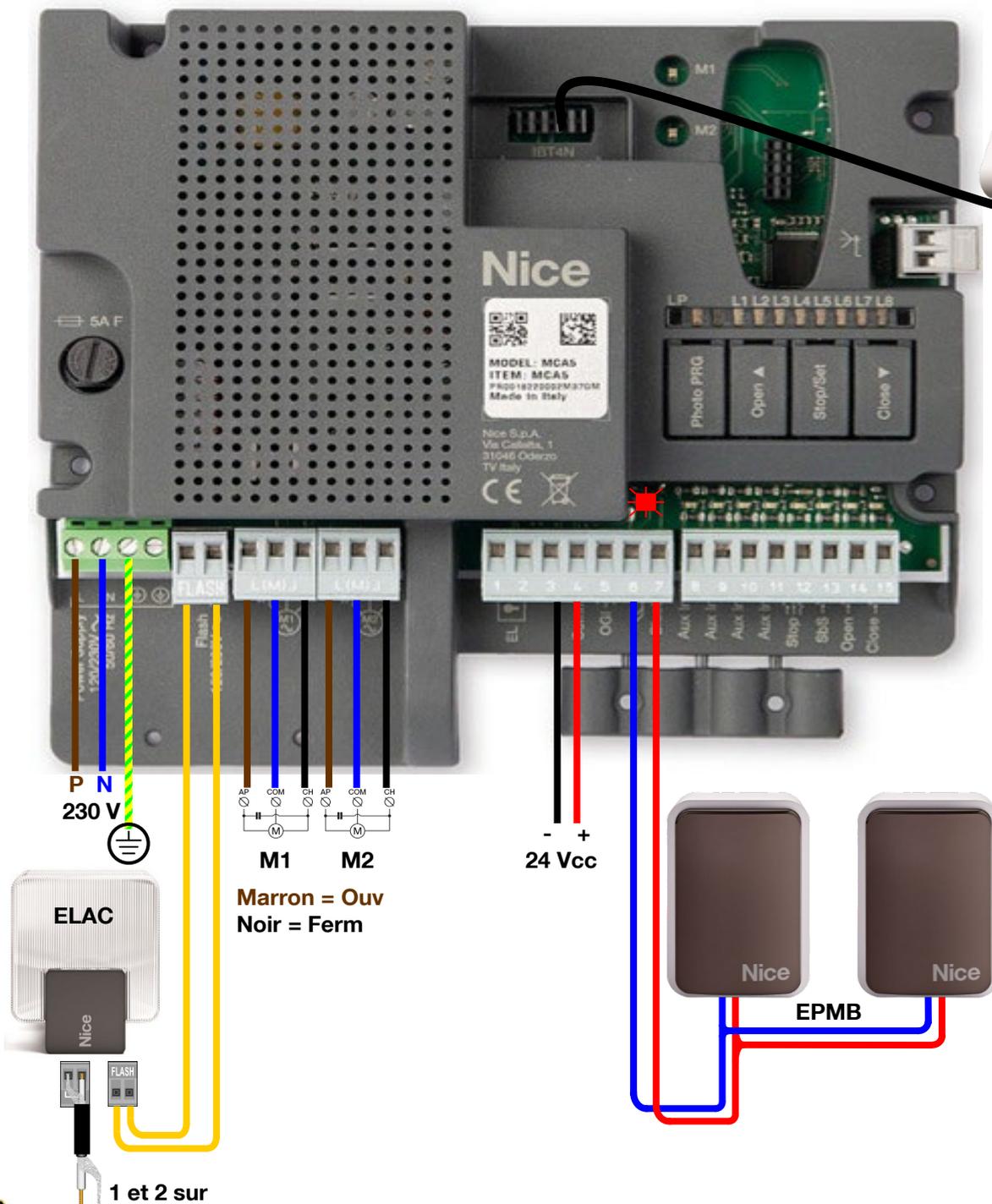
Moteurs compatibles avec l'armoire de commande MC800 :

MC800 logique de commande pour moteur de la gamme Nice (Ex : TO4005, HY7005, ME3000).
Compatible avec les moteurs de la concurrence et des motorisations hydrauliques.

Schéma de raccordement des accessoires :



OVIEW/A



- C'est le moteur M2 qui s'ouvre en premier.
- Fonctionnement avec un seul moteur, branchement sur M2
- Il n'est pas nécessaire de shunter les entrées des fins de course (8/9/10/11)

Reconnaissance des accessoires :

Après raccordement au secteur les led L1 et L2 clignotent, effectuer la reconnaissance des dispositifs connectés aux entrées BlueBus et STOP.



La reconnaissance doit être exécutée même sans accessoires connectés.

Presser et maintenir enfoncées les touches OPEN et SET

Lorsque les led L1 et L2 commencent à clignoter très rapidement, relâcher les touches

Attendre quelques secondes que la logique termine la reconnaissance des dispositifs

Fin de la reconnaissance, la led STOP (borne 12) doit rester allumée, les led L1 et L2 s'éteindront (les led L3 et L4 commenceront éventuellement à clignoter)

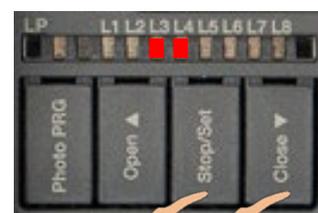


Reconnaissance automatique des positions ouverture et fermeture :

Après la reconnaissance des accessoires, les led L3 et L4 commencent à clignoter.

Déverrouiller les moteurs et positionner les battants à mi-course puis les verrouiller.

Presser et maintenir enfoncées les touches CLOSE et SET, puis relâcher quand la manœuvre commence.



Si les premières manœuvres ne sont pas des fermetures, presser la touche OPEN ou CLOSE pour arrêter la phase de reconnaissance. Inverser la polarité du (ou des) moteur qui a démarré en ouverture (M1 – M2)

Attendre que la logique exécute la phase de reconnaissance des angles d'ouverture et fermeture :

- Fermeture lente du vantail avec le moteur M1 jusqu'à sa butée mécanique.
- Fermeture lente du vantail avec le moteur M2 jusqu'à sa butée mécanique.
- Ouverture lente du vantail avec le moteur M2, puis le moteur M1 jusqu'aux butées mécaniques.
- Fermeture rapide des deux battants M1 et M2.

Phase de mémorisation terminée, faire un cycle complet (*ouverture + fermeture*) du portail.

Fonctions programmables sur l'armoire MC800 :

Led	Fonction du premier niveau
L1	Fermeture automatique
L2	Fermeture après passage devant photocellule
L3	Ferme toujours
L4	Coup de bélier
L5	Flash = clignotant ou éclairage automatique
L6	Préclignotement
L7	CLOSE devient <i>ouverture partielle</i>
L8	Maintien en pression (pour moteur hydraulique)

Led	Fonction du deuxième niveau
L1	Temps de pause
L2	Fonction SbS
L3	Temps de retard en Ouverture
L4	Temps de retard en Fermeture
L5	Equilibrage de temps de manœuvre du portail
L6	Force moteur
L7	Temps de démarrage
L8	Ouverture piéton ou partielle

Les procédures de programmation du premier et deuxième niveau sont décrites dans la notice du produit.

Activation de la fonction programmation « photocellule à relais » :

Il est possible d'activer la fonction programmation « photocellule à relais », lorsque des cellules à relais sont utilisées.

Cette fonction modifie les entrées AUX1, AUX2, AUX3 en Photo, Photo1, Photo2.

Il ne faut pas ponter les entrées non utilisées. (Stop, Aux3, Aux4...)

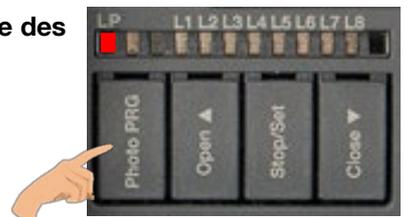
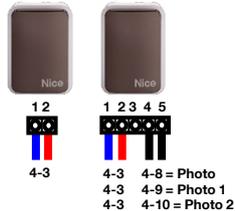
Activation de la fonction :

Presser la touche Photo PRG jusqu'à ce que la LP s'allume. (*elle s'éteint si on désactive*)

Refaire une recherche des dispositifs connectés. (Cf. Reconnaissance des accessoires)

Câblage des photocellules :

MC800



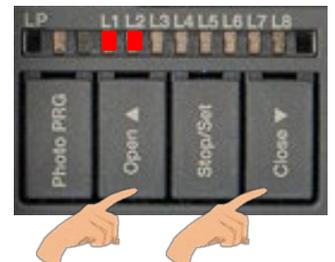
Effacement complet de la logique de commande :

Il est possible d'effacer complètement la logique (retour aux paramètres d'usine).

Presser et maintenir enfoncées les touches OPEN et CLOSE

Relâcher les touches quand toutes les led de L1 à L8 s'allument

Les led L1 et L2 commencent à clignoter lentement, indiquant que la logique est effacée.



Mémorisation d'un émetteur en mode 2 sur un récepteur OXIBD :

Presser la touche sur le récepteur un nombre de fois égal à la fonction désirée.
(1x Pas à pas, 2x Ouverture partielle, 3x Ouverture, 4x Fermeture)

xX



Vérifier que la LED émet un nombre de clignotement correspondant à la fonction désirée.

Une fois ou plus



Dans les 10sec. avec un émetteur bidi : faire une impulsion sur la touche de l'émetteur à mémoriser

ou

x1



Avec un émetteur mono : appuyer et rester maintenu au moins 5sec sur la touche de l'émetteur à mémoriser.

5s



Mémorisation correctement effectuée, la LED clignote trois fois. Répéter cette procédure pour chaque émetteur à mémoriser.



Presser et maintenir enfoncée la touche du récepteur.



Attendre que la LED s'allume, s'éteigne, puis clignote cinq fois.
Appuyer la touche du récepteur exactement durant le cinquième clignotement.



Si l'effacement a été correctement effectué, la LED clignote cinq fois.



Chaîne Youtube : [Nice Service France](#)
Site : [Niceforyou.com](#)



Rédigé le 22/06/23

Cette notice simplifiée ne remplace en aucun cas la notice technique fournie avec le produit.

Nice France S.a.S. - 305, Avenue de Jouques - ZI Les Paluds 2 – CS 61467 – 13685 Aubagne Cedex - Capital 600.000 euros - RCS Marseille 399781921

